翔安民安厦门市欣成业工贸有限公司“7·27”一般触电事故整改评估报告

一、事故基本情况

（一）事故概况

1.事故发生单位：厦门市欣成业工贸有限公司（以下简称欣成业公司）

2.事故发生时间：2024 年 7 月 27 日 13 时 30 分许

3.事故发生地点：厦门市火炬高新区（翔安）产业区

4.事故类别：触电

（二）事故过程

2024 年 7 月 27 日 13 时许，欣成业公司张**对滚焊机（型号：RCG-1755）进行维修，张**先拆除该滚焊机后侧连接在防护板上的外壳接地线后，再拆除打开该滚焊机后侧下防护板。维修过程未对滚焊机设置在二楼夹层电源开关进行断电，也没有安排其他人员辅助作业，作业过程无安排电工全程监管。13 时 30 分许，张**在维修过程中，不慎触碰到该滚焊机台内部带电的控制器接线排，导致触电死亡。

（三）事故发生原因

根据事故的发生过程和触电原因，事故主要原因分析如下：

张**（死者）安全意识淡薄，无电工证，不具备独立机台用

电维修能力。在滚焊机故障时，未先停电检查，作业时不了解设备状态，盲目维修作业。在对滚焊机故障维修检查时，直接接触到滚焊机带电的控制器接线排，造成触电事故，是事故发生的直接原因；

事故单位（欣成业公司）安全制度不健全，对员工安全教育不足，对设备管理和维修作业风险辨识不到位，未能及时排查和制止维修作业的事故隐患，负本起事故管理责任。

（四）事故性质

经调查组认定，翔安民安厦门市欣成业工贸有限公司“7·27”触电事故是一起因员工违规带电维修作业造成的一般生产安全责任事故。

二、评估过程

为了认真贯彻落实《国务院安委会办公室关于印发生产安全事故防范和整改措施落实情况评估办法的通知》（安委办〔2021〕4号）文件要求，充分发挥事故调查处理对加强和改进安全生产工作的促进作用，督促生产安全事故防范和整改措施有效落实，从根本上消除事故隐患、从根本上解决问题，防范生产安全事故发生，保障人民群众生命安全，依据原有的生产安全事故调查报告，逐项对照防范和整改措施建议，组织对事故单位及相关监管单位开展事故后整改工作成效的现场评估：

1.2025年10月23日，组织事故评估工作组，检查评估欣成业公司落实事故防范和整改措施采取的具体举措以及工作成

效，主要检查评估内容：座谈问询并了解事故单位整改工作开展情况，对事故整改涉及的有关会议纪要、文件资料、相关文书、财务凭证、人事档案等进行核实。

2.2025 年 10 月 24 日，组织事故评估工作组，检查评估欣成业公司事故防范和整改措施采取的具体举措以及工作成效，主要检查评估内容：对照事故调查报告要求，对事故涉及的事故防范和整改措施落实情况报告进行核查。

3.2025 年 10 月 25 日，组织事故评估工作组，检查评估欣成业公司及相关监管单位落实事故防范和整改措施采取的具体举措以及工作成效，主要检查评估内容：赴原事故现场实地检查整改落实和其他安全生产情况，梳理总体评估意见、事故防范和整改措施落实情况、评估中发现的主要问题和相关工作建议。

三、事故单位的事故防范和整改措施落实情况

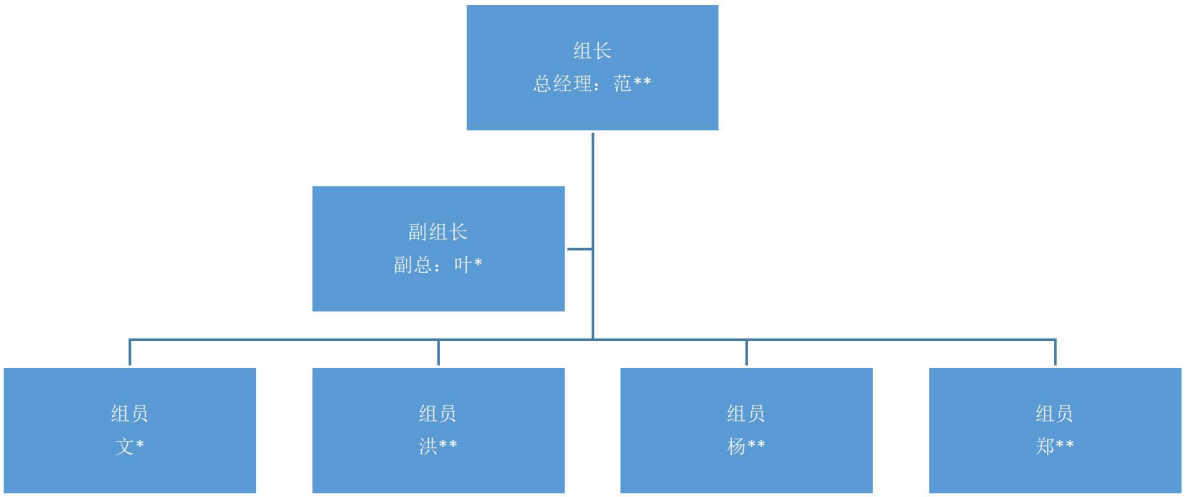
（一）认真吸取事故教训

1.事故后，欣成业公司根据《翔安民安厦门市欣成业工贸有限公司“7·27”一般触电事故调查报告》内容，组织员工全面复盘违规行为细节，详细梳理员工违规带电维修作业、操作管理以及涉及的设备情况等。分析为什么会出现违规操作，从安全意识淡薄、培训缺失、操作规程不完善还是监督不力等原因进行逐一分析，并计划认真采取相应整改措施，防范事故再次发生。

2.根据厦门市翔安区应急管理局下发的行政处罚决定书【（厦翔）应急罚〔2024〕27号】的规定，对违反了《中华人民共和国安全生产法》第四十一条第二款等规定，负本起事故发生的管理责任，事故单位依法缴交了行政处罚的相关款项。

（二）成立事故整改小组

1.事故发生后，为了尽快完成整改，消除隐患，同时加强对事故单位的安全生产管理，切实履行事故单位的主体责任，欣成业公司成立了以总经理范**为组长的“7·27”一般事故整改小组，成员名单如下：



2.事故整改小组职责：负责跟踪整改工作的组织领导，统筹协调，指导督促，研究解决整改工作中的重大事项和问题，带头查整改，确保跟踪整改各项任务全面落实完成。

（三）事故防范和整改措施

为了预防事故的再次发生，事故单位迅速整改，改变安全管理不力的现象，扭转安全生产不利的形势，具体整改措施如下：

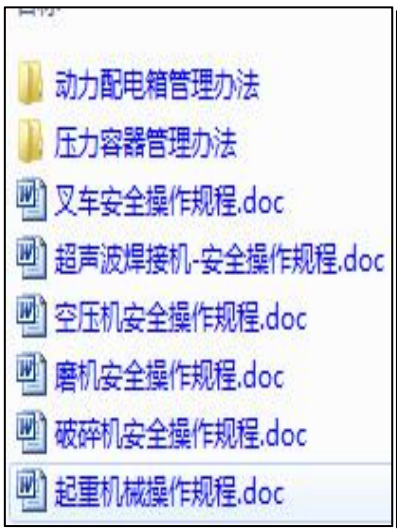
1.事故单位建立健全安全生产规章制度和安全操作规程、安全生产责任制、应急预案体系。

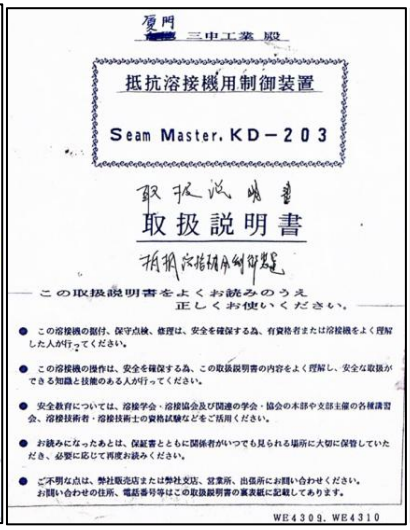
（1）欣成业公司按小微安全生产标准化体系要求，建立安全生产管理规章制度，并签发执行。

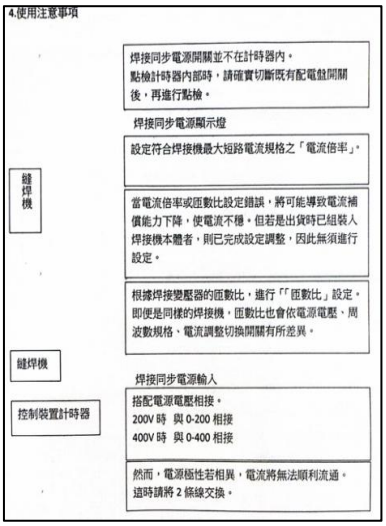
厦门市欣成业工贸有限公司

要素评定项目		安全生产标准化体系 文件	备注说明
一级要素	二级要素		
一 基础管理	制度	安全生产和职业卫生目标管理制度	--
		安全生产目标和责任制考核办法	--
		安全管理机构管理制度	--
		安全生产和职业卫生责任制管理制度	--
		安全生产承诺管理制度	--
		安全生产合理化建议管理制度	--
		安全生产费用提取和使用管理制度	--
		工伤保险管理制度	--
		安全文化建设管理制度	--
		安全生产信息化管理制度	--
		安全生产和职业卫生法律法规、标准规范管理制度	--
		安全教育培训制度	--
		特种作业、特种设备作业人员管理制度	--

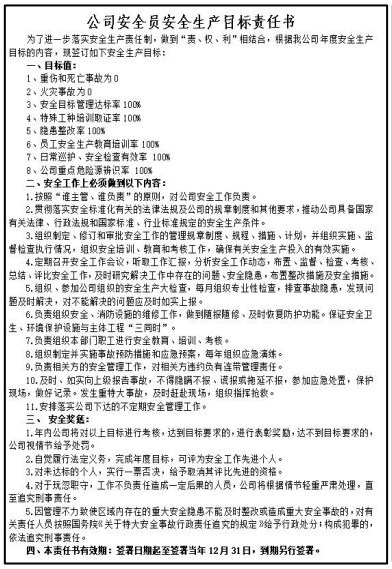
（2）重新梳理安全操作规程，已完善各设备、任务的安全操作规程，特别明确滚焊机安全操作注意事项。







（3）欣成业公司已完善全员安全生产责任制，并逐级签订安全生产责任状。



公司安全员安全生产目标责任书

为了进一步落实安全生产责任制，做到“责、权、利”相结合，根据我公司年度安全生产目标的内容，现签订如下安全生产目标：

一、目标值：

1、重伤和死亡事故为 0

2、火灾事故为 0

3、安全目标管理达标率 100%

4、特殊工种培训取证率 100%

5、隐患整改率 100%

6、员工安全生产教育培训率 100%

7、日常巡护、安全检查有效率 100%

8、公司重点危险源辨识率 100%

二、安全工作上必须做到以下内容：

1、按照“谁主管、谁负责”的原则，对公司安全工作负责。

2、贯彻落实安全标准化有关的法律法规及公司的规章制度和其他要求，推动公司具备国家有关法律、行政法规和国家标准、行业标准规定的安全生产条件。

3、组织制定、修订和审批安全工作的管理规章制度、规程、措施、计划，并组织实施、监督检查执行情况，组织安全培训、教育和考核工作，确保有关安全生产投入的有效实施。

4、定期召开安全工作会议，听取工作汇报，分析安全工作动态，布置、监督、检查、考核、总结、评比安全工作，及时研究解决工作中存在的问题、安全隐患，布置整改措施及安全措施。

5、组织、参加公司组织的安全生产大检查，每月组织专业性检查，排查事故隐患，发现问题及时解决，对不能解决的问题应及时如实上报。

6、负责组织安全、消防设施的维修工作，做到随报随修、及时恢复防护功能。保证安全卫生、环境保护设施与主体工程“三同时”。

7、负责组织本部门职工进行安全教育、培训、考核。

8、组织制定并实施事故预防措施和应急预案，每年组织应急演练。

9、负责相关方的安全管理工作，对相关方违约负有连带管理责任。

10、及时、如实向上级报告事故，不得隐瞒不报、谎报或拖延不报，参加应急处置，保护现场，做好记录。发生重特大事故，及时赶赴现场，组织指挥抢救。

11、获接落实公司下达的不定期安全管理工作。

三、 安全奖惩：

1、年内公司将对以上目标进行考核，达到目标要求的，进行表彰奖励，达不到目标要求的，公司视情节给予处罚。

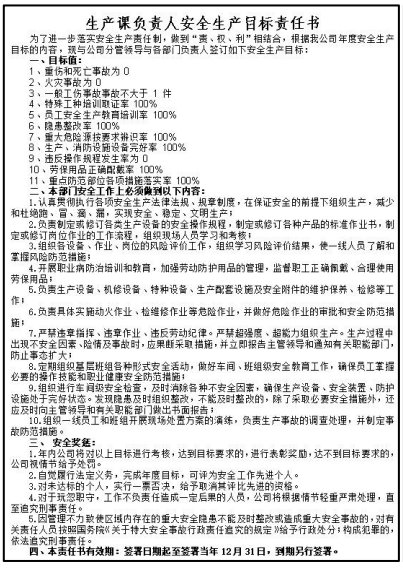
2、自觉履行法定义务，完成年度目标，可评为安全工作先进个人。

3、对未达标的个人，实行一票否决，给予取消其评比先进的资格。

4、对于玩忽职守，工作不负责任造成一定后果的人员，公司将根据情节轻重严肃处理，直至追究刑事责任。

5、因管理不力致使区域内存在的重大安全隐患不能及时整改或造成重大安全事故的，对有关责任人员按照国务院《关于特大安全事故行政责任追究的规定》给予行政处分；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

四、本责任书有效期：签署日期起至签署当年 12 月 31 日，到期另行签署。



生产课负责人安全生产目标责任书

为了进一步落实安全生产责任制，做到“责、权、利”相结合，根据我公司年度安全生产目标的内容，现与公司分管领导与各部门负责人签订如下安全生产目标：

一、目标值：

1、重伤和死亡事故为 0

2、火灾事故为 0

3、一般工伤事故事故不大于 1 件

4、特殊工种培训取证率 100%

5、员工安全生产教育培训率 100%

6、隐患整改率 100%

7、重大危险源按要求辨识率 100%

8、生产、消防设施设备完好率 100%

9、违反操作规程发生率为 0

10、劳保用品正确配戴率 100%

11、重点防范部位各项措施落实率 100%

二、本部门安全工作上必须做到以下内容：

1、认真贯彻执行各项安全生产法律法规、规章制度，在保证安全的前提下组织生产，减少和杜绝跑、冒、滴、漏，实现安全、稳定、文明生产；

2、负责制定或修订各类生产设备的安全操作规程，制定或修订各种产品的标准作业书，制定或修订岗位作业的工作流程，组织现场人员学习和考核；

3、组织各设备、作业、岗位的风险评价工作，组织学习风险评价结果，使一线人员了解和掌握风险防范措施；

4、并要职业病防治培训和教育，加强劳动防护用品的管理，监督职工正确佩戴、合理使用劳保用品；

5、负责生产设备、机修设备、特种设备、生产配套设施及安全附件的维护保养、检修等工作；

6、负责具体实施动火作业、检维修作业等危险作业，并做好危险作业的审批和安全防范措施；

7、严禁违章指挥、违章作业、违反劳动纪律。严禁超强度、超能力组织生产。生产过程中出现不安全因素、险情及事故时，应果断采取措施，并立即报告主管领导和通知有关职能部门，防止事态扩大；

8、定期组织基层班组各种形式安全活动，做好车间、班组级安全教育工作，确保员工掌握必要的操作技能和职业健康安全防范措施；

9、组织进行车间级安全检查，及时消除各种不安全因素，确保生产设备、安全装置、防护设施处于完好状态。发现隐患及时组织整改，不能及时整改的，除了采取必要安全措施外，还应及时向主管领导和有关职能部门做出书面报告；

10、组织一线员工和班组开展现场处置方案的演练，负责生产事故的调查处理，并制定事故防范措施。

三、 安全奖惩：

1、年内公司将对以上目标进行考核，达到目标要求的，进行表彰奖励，达不到目标要求的，公司视情节给予处罚。

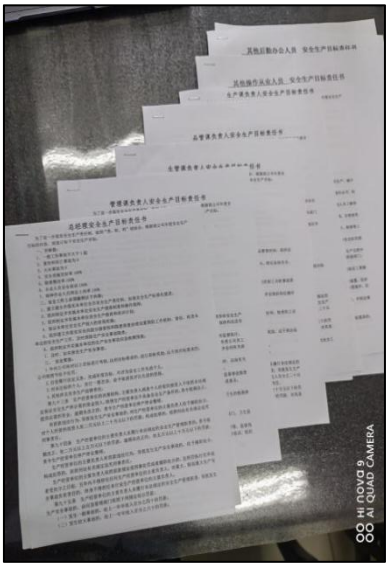
2、自觉履行法定义务，完成年度目标，可评为安全工作先进个人。

3、对未达标的个人，实行一票否决，给予取消其评比先进的资格。

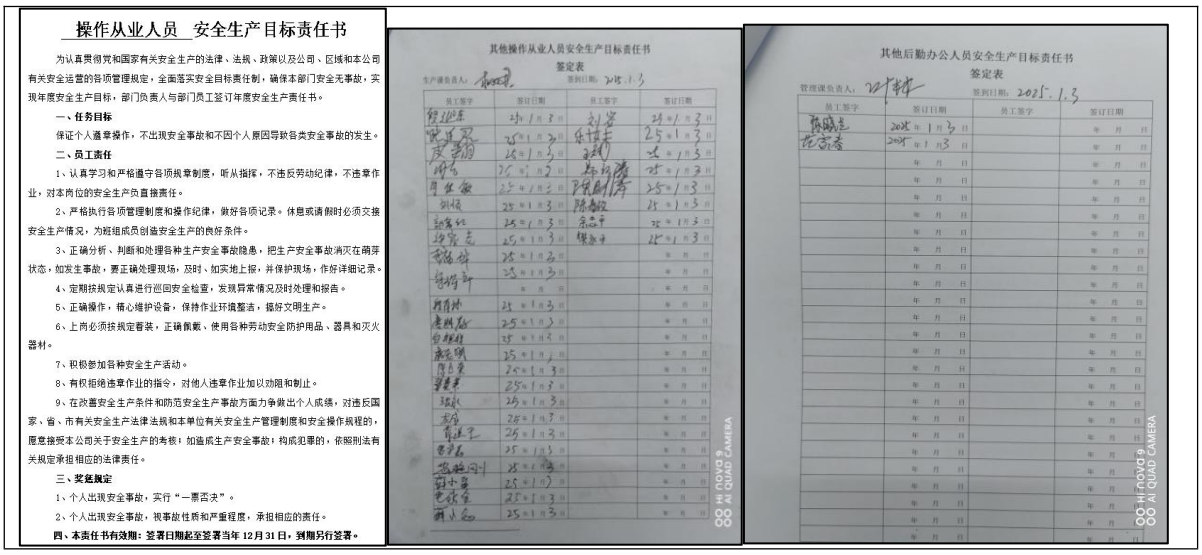
4、对于玩忽职守，工作不负责任造成一定后果的人员，公司将根据情节轻重严肃处理，直至追究刑事责任。

5、因管理不力致使区域内存在的重大安全隐患不能及时整改或造成重大安全事故的，对有关责任人员按照国务院《关于特大安全事故行政责任追究的规定》给予行政处分；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

四、本责任书有效期：签署日期起至签署当年 12 月 31 日，到期另行签署。



全员签订年度安全生产目标责任书



操作从业人员 安全生产目标责任书

为认真贯彻党和国家有关安全生产的法律、法规、政策以及公司、区域和本公司有关安全运营的各项管理规定，全面落实安全目标责任制，确保本部门安全无事故，实现年度安全生产目标，部门负责人与部门员工签订年度安全生产责任书。

一、任务目标

保证个人遵章操作，不出现安全事故和不因个人原因导致各类安全事故的发生。

二、员工责任

1、认真学习和严格遵守各项规章制度，听从指挥，不违反劳动纪律，不违章作业，对本岗位的安全生产负直接责任。

2、严格执行各项管理制度和操作纪律，做好各项记录。休息或请假时必须交接安全生产情况，为班组成员创造安全生产的良好条件。

3、正确分析、判断和处理各种生产安全事故隐患，把生产安全事故消灭在萌芽状态，如发生事故，要正确处理现场，及时、如实地上报，并保护现场，作好详细记录。

4、定期按规定认真进行巡回安全检查，发现异常情况及时处理和报告。

5、正确操作，精心维护设备，保持作业环境整洁，搞好文明生产。

6、上岗必须按规定着装，正确佩戴、使用各种劳动安全防护用品、器具和灭火器材。

7、积极参加各种安全生产活动。

8、有权拒绝违章作业的指令，对他人违章作业加以劝阻和制止。

9、在改善安全生产条件和防范安全生产事故方面力争做出个人成绩，对违反国家、省、市有关安全生产法律法规和本单位有关安全生产管理制度和安全操作规程的，愿意接受本公司关于安全生产的考核；如造成生产安全事故；构成犯罪的，依照刑法有关规定承担相应的法律责任。

三、奖惩规定

1、个人出现安全事故，实行“一票否决”。

2、个人出现安全事故，视事故性质和严重程度，承担相应的责任。

四、本责任书有效期：签署日期起至签署当年12月31日，到期另行签署。

其他操作从业人员安全生产目标责任书

签定表

生产课负责人：　　签到日期：2025.1.3

员工签字	签订日期	员工签字	签订日期
程建国	25年1月3日	刘岩	25年1月3日
陈其宏	25年1月3日	任甘生	25年1月3日
庞吉海	25年1月3日	刘刚	25年1月3日
何伟	25年1月3日	陈时清	25年1月3日
周强	25年1月3日	陈春根	25年1月3日
刘俊	25年1月3日	陈时清	25年1月3日
刘俊生	25年1月3日	余品平	25年1月3日
张宏志	25年1月3日	陈春根	25年1月3日
李海林	25年1月3日		年月日
陈时清	25年1月3日		年月日
周春根	25年1月3日		年月日
余品平	25年1月3日		年月日
白明明	25年1月3日		年月日
陈春根	25年1月3日		年月日
陈品平	25年1月3日		年月日
李建平	25年1月3日		年月日
张俊	25年1月3日		年月日
刘俊	25年1月3日		年月日
陈立平	25年1月3日		年月日
张宏志	25年1月3日		年月日
张海林	25年1月3日		年月日
郑士章	25年1月3日		年月日
张俊生	25年1月3日		年月日
周小品	25年1月3日		年月日

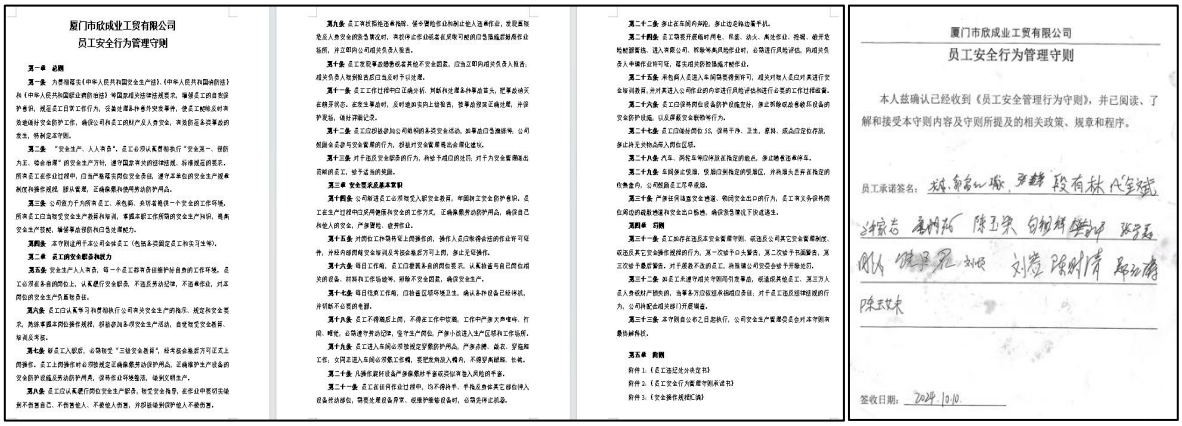
其他后勤办公人员安全生产目标责任书

签定表

管理课负责人：　　签到日期：2025.1.3

员工签字	签订日期	员工签字	签订日期
陈明志	2025年1月3日		年月日
龙宗海	2025年1月3日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日
	年月日		年月日

（4）欣成业公司按照管理需求，制定了《员工安全行为管理守则》，对全员进行了宣导，并做出遵守安全作业行为的员工承诺。



厦门市欣成业工贸有限公司

员工安全行为管理守则

第一章 总则

第一条 为贯彻落实《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》和《中华人民共和国职业病防治法》等国家或地方法律法规要求，保障员工的自身安全健康，规范员工日常工作行为，设备处理各种事故事件，使员工能够反时有效地进行安全防护工作，确保公司内员工的财产及人身安全，有效防范各类事故的发生，特制定本守则。

第二条 “安全生产、人人有责”，员工必须认真贯彻执行“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，遵守国家有关的法律法规、标准规范的要求，所有员工必须过过程中，应当严格履行岗位安全责任，遵守本单位的安全生产规章制度和操作规程，服从管理，正确佩戴并使用劳动防护用品。

第三条 公司致力于为所有员工、来宾、来访者提供一个安全的工作环境，所有员工应当坚定安全生产意识和责任，掌握本职工作所需的安全生产知识，提高安全生产技能，保证事故预防自己生存能力。

第四条 本守则适用于本公司全体员工（包括未签固定员工和实习生等）。

第二章 员工岗位安全职责和权力

第五条 安全生产人人有责，每一个员工都有各自维护好自己的工作环境。员工必须在本岗位内，认真履行安全职责，不违反劳动纪律，不违章作业，对本岗位的安全生产负责任。

第六条 员工应认真学习并贯彻执行公司有关安全生产的指示、规定和安全要求，熟练掌握本岗位操作规程，积极参加各项安全生产活动，自觉做安全检查，每周定期。

第七条 根据工人职责，必须做到“三级安全教育”，经考核合格后方可正式上岗操作，员工上岗操作时必须按规定正确佩戴劳动保护用品，正确佩带个人产设备的安全防护设施及劳动防护用具，保持良好环境整洁，做到文明生产。

第八条 员工应认真遵守岗位安全生产职责，做到安全指导，在操作中切实做到不伤害自己、不伤害他人、不被他人伤害，并积极做到保护他人不被伤害。

第九条 员工有责任制止违章指挥、强令冒险作业和制止他人违章行为，发现易燃危险人身安全的隐患事故时，有责任立即报告有关领导可能的应急预案应急部署作业场所，并立即向公司有关负责人报告。

第十条 员工发现事故隐患或者其他不安全因素，应当立即向现场负责人报告，现场负责人发现报告后应当及时予以处理。

第十一条 员工工作过程中应正确分析、判断有关潜在事故和事故苗头，把事故消灭在萌芽状态，在发生事故时，及时进行应急处置，按事故报告程序，并保护现场，做好详细记录。

第十二条 员工应积极参加公司组织的各项安全活动，如事后自告知接班人，公司根据安全要求的行为，根据并发安全管理要求的管理处理。

第十三条 对于违反安全职责的行为，将给予通报批评，对于为安全管理做出贡献的员工，给予适当奖励。

第三章 安全管理机构基本要求

第十四条 公司制定员工心理状况入职安全教育，年度员工安全防护意识，员工在生产过程中以及用劳保有关安全的工作方式，正确佩戴劳动防护用品，确保自己和他人的安全，产品管理，使用不当。

第十五条 对照的工作场所可上的操作机械，操作人员已有得合法的作业许可证件，并按有关国家安全管理法与法令要求方可上岗，参让无证操作。

第十六条 每日工作前，员工应遵照本岗的责任要求，认真检查与自己岗位应的设备、材料有工作场地等，确保不安全因素，确保安全生产。

第十七条 每日结束工作前，应协助区部环境卫生，确认本种设备已经环境，并保不必要的垃圾。

第十八条 员工不得随意上岗，不得在工作中饮酒，工作中严禁大声喧哗、打闹、睡觉，必须遵守劳动纪律，坚守生产岗位，严禁小范进入生产区域和工作场所。

第十九条 员工进入车间必须按规定穿戴防护用品，严禁凉鞋、拖鞋、穿高跟工作，公司正进入车间必须工作帽，要把发饰放入帽内，不得穿高跟鞋、长裤。

第二十条 凡操作设备产涉及要把手套或衣袖卷入风险的手套。

第二十一条 员工在进行作业过程中，以不得抽手、手指及身体其它部位伸入设备并动部位，除非是设备停车、检修护板设备时，必须先停止部件。

第二十二条 身让在车间内闲逛，身让边名称边笑手机。

第二十四条 员工除照开展相关用电、用氧、动火、高处作业、挖掘、动开发检测管理法，进入车间公司，根据每类风险作业时，必须进行风险评估，向相关负责人申请作业许可证，落实相关的防范措施才能作业。

第二十五条 所有病人走进入车间需要佩戴好口罩，相关对地人员已对其进行安全培训教育，并对其进入公司作业的内容进行风险评估和进行安全要的工作过程监督。

第二十六条 员工应保持岗位设备的护设施完好，身让对设备应参照不设备的安全防护设施，以及保证安全数的等行为。

第二十七条 员工应保证岗位5S，保持干净、卫生、整洁，减少应定位存放，身让将无关物品带入岗位区域。

第二十八条 汽车、两轮车等应停放在指定的地点，身让随意乱停车。

第二十九条 车间身让受伤，受损应按指定的受害区，并将受伤者开至指定的危急室内，公司机器员工尽早救治。

第三十条 严身让保证安全地道、确保安全出口的行为，员工有义务保持岗位周边的疏散地道有安全出口畅通，确保急急事故下快速逃生。

第四章 引则

第三十一条 员工如存在违反本安全管理守则，或违反公司其它安全管理制度，或违反其它安全操作规程的行为，第一次给予口头警告，第二次给予书面警告，第三次给予最后警告，并于最后不合格员工，由每届公司安全委员会给予开除处罚。

第三十二条 如员工未遵守此关守则的行为事故，或违反其他员工，第三方人员入身或财产损失的，当事者方应按照责任追究，并于员工违反规章制度的行为，公司将配合相关部门开展调查。

第三十三条 本守则自公司之日起执行，公司安全生产管理委员会对本守则具最终解释。

第五章 附则

附件1：《员工违纪处分决定书》

附件2：《员工安全行为管理守则承诺书》

附件3：《安全操作规程汇编》

厦门市欣成业工贸有限公司

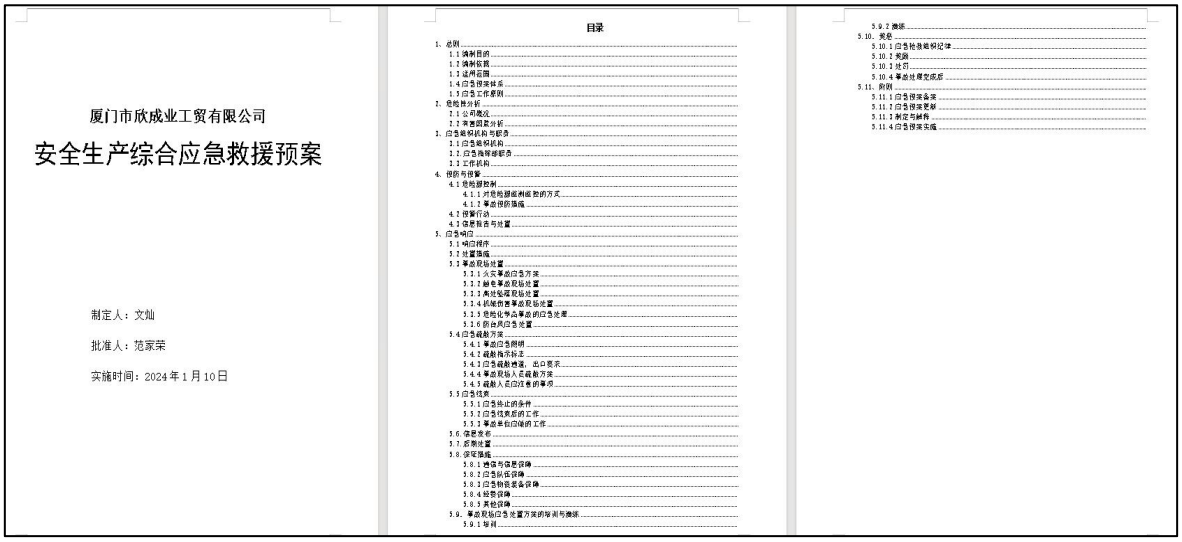
员工安全行为管理守则

本人兹确认已经收到《员工安全管理行为守则》，并已阅读、了解和接受本守则内容及守则所提及的相关政策、规章和程序。

员工承诺签名：

签收日期：2024.10.10

（5）欣成业公司完善了应急预案体系，根据公司风险特点，制定了《触电事故现场处置方案》《火灾事故现场处置方案》《高处坠落事故现场处置方案》《 机械伤害事故现场处置方案》《防台风现场应急处置方案》等应急预案。



厦门市欣成业工贸有限公司

安全生产综合应急救援预案

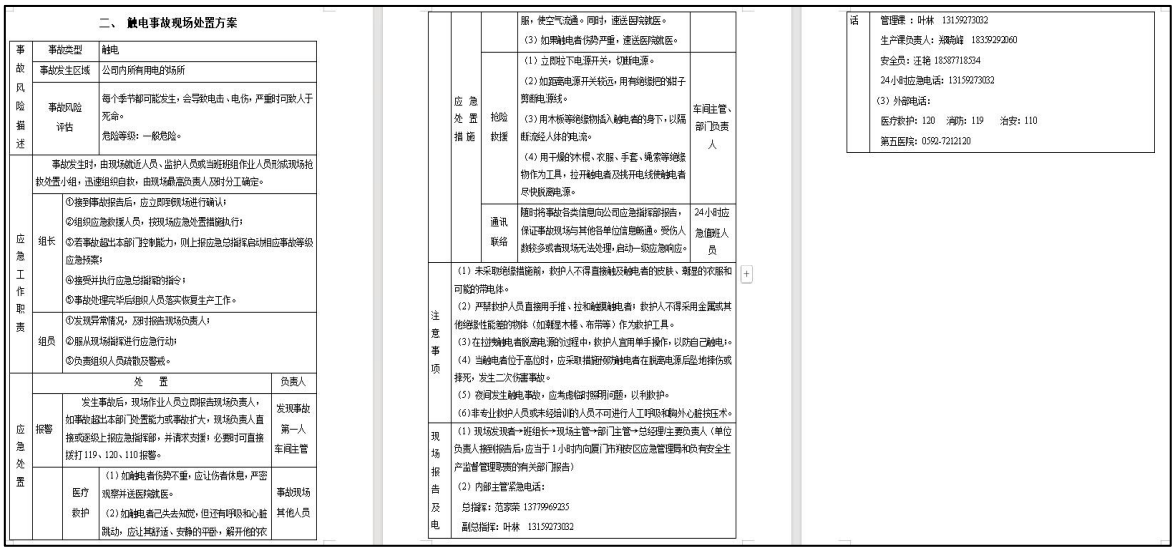
制定人：文灿

批准人：范家荣

实施时间：2024年1月10日

目录

1、总则
1.1 编制目的
1.2 编制依据
1.3 适用范围
1.4 应急预案体系
1.5 应急工作原则
2、危险性分析
2.1 公司概况
2.2 事故因素分析
3、应急组织机构与职责
3.1 应急组织机构
3.2 应急指挥部职责
3.3 工作机构
4、预防与预警
4.1 危险源控制
4.1.1 对危险源或测试数的方式
4.1.2 事故预防措施
4.2 预警行动
4.3 信息报告与处置
5、应急响应
5.1 响应程序
5.2 处置措施
5.3 事故现场处置
5.3.1 火灾事故应急方案
5.3.2 触电事故现场处置
5.3.3 高处坠落现场处置
5.3.4 机械伤害事故现场处置
5.3.5 危险化学品事故的应急处理
5.3.6 防台风应急处置
5.4 应急疏散方案
5.4.1 事故应急照明
5.4.2 疏散指示标志
5.4.3 应急疏散通道，出口要求
5.4.4 事故现场人员疏散方案
5.4.5 疏散人员应注意的事项
5.5 应急结束
5.5.1 应急终止的条件
5.5.2 应急结束后的工作
5.5.3 事故单位应做的工作
5.6 信息发布
5.7 后期处置
5.8 保障措施
5.8.1 通信与信息保障
5.8.2 应急队伍保障
5.8.3 应急物资装备保障
5.8.4 经费保障
5.8.5 其他保障
5.9、事故现场应急处置方案的培训与继续
5.9.1 培训
5.9.2 继续
5.10、奖惩
5.10.1 应急抢救组织纪律
5.10.2 奖励
5.10.3 处罚
5.10.4 事故处理变成后
5.11、附则
5.11.1 应急预案备案
5.11.2 应急预案更新
5.11.3 制定与解释
5.11.4 应急预案实施



二、 触电事故现场处置方案

事故风险描述	事故类型	触电		
	事故发生区域	公司内所有用电的场所		
	事故风险评估	每个季节都可能发生，会导致电击、电伤，严重时可致人于死命。 危险等级：一般危险。		
应急工作职责	事故发生时，由现场就近人员、监护人员或当班班组作业人员形成现场抢救处置小组，迅速组织自救，由现场最高负责人及时分工确定。			
	组长	①接到事故报告后，应立即到现场进行确认； ②组织应急救援人员，按现场应急处置措施执行； ③若事故超出本部门控制能力，则上报应急总指挥启动相应事故等级应急预案； ④接受并执行应急总指挥部的指令； ⑤事故处理完毕后组织人员落实恢复生产工作。		
	组员	①发现异常情况，及时报告现场负责人； ②服从现场指挥进行应急行动； ③负责组织人员疏散及警戒。		
应急处置	处置			负责人
	报警	发生事故后，现场作业人员立即报告现场负责人，如事故超出本部门处置能力或事故扩大，现场负责人直接或逐级上报应急指挥部，并请求支援；必要时可直接拨打119、120、110报警。		发现事故第一人车间主管
		医疗救护	（1）如触电者伤势不重，应让伤者休息，严密观察并送医院就医。 （2）如触电者已失去知觉，但还有呼吸和心脏跳动，应让其舒适、安静的平卧，解开他的衣服，使空气流通。同时，速送医院就医。 （3）如果触电者伤势严重，速送医院就医。	事故现场其他人员
	应急处置措施	抢险救援	（1）立即拉下电源开关，切断电源。 （2）如距离电源开关较远，用有绝缘把的钳子剪断电源线。 （3）用木板等绝缘物插入触电者的身下，以隔断流经人体的电流。 （4）用干燥的木棍、衣服、手套、绳索等绝缘物作为工具，拉开触电者及线开电线使触电者尽快脱离电源。	车间主管、部门负责人
		通讯联络	随时将事故各类信息向公司应急指挥部报告，保证事故现场与其他各单位信息畅通。受伤人数较多或者现场无法处理，启动一级应急响应。	24小时应急值班人员
注意事项	（1）未采取绝缘措施前，救护人不得直接触及触电者的皮肤、潮湿的衣服和可能的带电体。 （2）严禁救护人员直接用手推、拉和触摸触电者；救护人不得采用金属或其他绝缘性能差的物体（如潮湿木棍、布带等）作为救护工具。 （3）在拉触触电者脱离电源的过程中，救护人宜用单手操作，以防自己触电； （4）当触电者位于高位时，应采取措施预防触电者在脱离电源后坠地摔伤或摔死，发生二次伤害事故。 （5）夜间发生触电事故，应考虑临时照明问题，以利救护。 （6）非专业救护人员或未经培训的人员不可进行人工呼吸和胸外心脏按压术。		
现场报告及电话	（1）现场发现者→班组长→现场主管→部门主管→总经理/主要负责人（单位负责人接到报告后，应当于1小时内向厦门市翔安区应急管理局和负有安全生产监督管理职责的有关部门报告） （2）内部主管紧急电话： 总指挥：范家荣 13779969235 副总指挥：叶林 13159273032			
	管理课：叶林 13159273032 生产课负责人：郑晓峰 18359292060 安全员：汪艳 18587718534 24小时应急电话：13159273032 （3）外部电话： 医疗救护：120 消防：119 治安：110 第五医院：0592-7212120			

2.事故单位加强安全用电的安全管理，对公司用电设备的安全隐患进行排查，确保用电设备安装符合国家标准的接地措施和剩余电流保护装置。

（1）制定了“电气专业安全检查表”，定期开展检查，对发现的问题及时进行整改。

厦门市欣成业工贸有限公司

电气专业专项安全检查记录

序号	检查项目	检查内容	检查结果	隐患所在部门	备注
1.	作业人员的选择	1 电气（工）作业人员经培训合格后上岗，涉及持证作业的岗位作业人员培训合格取证。 2 作业人员严禁酒后上岗、疲劳上岗，身体不适带病视情况调休。 3 作业人员存在职业禁忌证及时调岗。	☑符合要求 □不符合要求		
2.	劳动保护用品的选择	1为电工作业人员配备符合标准要求的劳动保护用品（绝缘手套、绝缘鞋等）。 2定期按劳保用品配备标准为作业人员发放劳动保护用品，并督促作业人员正确穿戴。	☑符合要求 □不符合要求		
3.	机械设备、灯具金属外壳	电机、变压器、电器、携带式或移动式用电器具等的金属底座和外壳应设置保护接地（零）。	☑符合要求 □不符合要求		
4.	机台设备的照明灯或行灯	1 机台设备局部或移动照明及行灯电源电压不大于36V，照明变压器外壳应PE可靠，次级线不应接零。 2 行灯应用橡胶耐油揽线，线路无老化、无接头、无破损、无扭结。 3 使用220V整机照明灯高度应≥1.8m（以操作站立面为准），灯泡上部应装灯罩。	☑符合要求 □不符合要求		
5.	剩余电流动作保护装置	电气设备线路末端应安装剩余电流动作保护装置。	☑符合要求 □不符合要求		
6.	PE线	机台设备PE连接规范可靠。	☑符合要求 □不符合要求		
7.	电气箱（柜）	1电气箱、柜门应关闭严密，门前0.8m内无杂物、无工件，箱柜门开启方便。 2箱、柜内清洁干燥，无积尘、积水、积油，无杂物或电器备件。	☑符合要求 □不符合要求		
8.	动力及照明配电柜（箱）	1.固定式配电箱的安装位置有效防止雨水或其他液体渗入，有足够的安全操作与维修空间； 2.配电箱内安装防止操作时触电的隔绝板，防止带电部位的裸露； 3.配电箱内安装专用的N线端子板和PE线端子板，并有明显的标志，其连接方式采用焊接、压接或螺栓连接；同一端子上连接的电线不多于2根。	☑符合要求 □不符合要求		
9.	低压电气线路	1 沿墙架空敷设的高度在室内大于2.5m，室外大于4.5m，跨越道路时大于6m，与其他设备、门窗或水管的距离大于0.3m； 2 沿地面敷设时有保护措施。	☑符合要求 □不符合要求		

序号	检查项目	检查内容	检查结果	隐患所在部门	备注
10.	电气线路	线路敷设时绝缘正常，设置有接地装置，导致触电事故。	☑符合要求 □不符合要求		
11.	申请工作许可证	1根据作业许可证办理要求，应进行电气拉闸、送电等作业的作业许可证办理，并事先对作业的存在的风险进行辨识及落实安全措施，告诉相关工作同事或承揽商（危害告知，安全交底），并采取可行的防范措施（安全措施落实）。 2严格遵守电气安全操作规程，倒闸操作票和检修工作票制度，工作许可制度，工作监护制度，工作间断、终结制度。	☑符合要求 □不符合要求		
12.	设备挂牌管理	拉闸断电、送电、检维修时严格执行实行设备挂牌管理。	☑符合要求 □不符合要求		
13.	危险作业	设备检维修过程中涉及到危险性作业严格执行作业许可管理。	☑符合要求 □不符合要求		
14.	电气检修作业	电气检修应实行监护制，一人操作，一人监护。	☑符合要求 □不符合要求		
15.	应急处置	1制定有作业事故现场应急处置方案。 2定期组织开展作业人员作业事故现场应急处置培训及演练。	☑符合要求 □不符合要求		
16.	配电室环境	门、窗、自然通风的孔洞都采用金属网和建筑材料封闭，金属网孔小于10毫米×10毫米；电工定期检查，发现问题及时汇报或处理。	☑符合要求 □不符合要求		
17.	配电室环境	与其它建筑物间有足够的安全消防通道。	☑符合要求 □不符合要求		
18.	低压配电间	所有的瓷瓶、套管、绝缘子应清洁无裂纹。	☑符合要求 □不符合要求		
19.	低压配电间	所有的母线应整齐清洁，接点接触良好，母线温度变化应低于70℃，相序标志明显，连接可靠。	☑符合要求 □不符合要求		
20.	低压配电间	各类电缆及低压架空线路敷设应符合安装规程，电缆头外表面清洁无漏油，接地可靠。	☑符合要求 □不符合要求		
21.	绝缘工具	各类绝缘工具，或绝缘工具应定期检验。	☑符合要求 □不符合要求		

检查记录	隐患描述	整改措施或建议	责任部门	整改完成日期	整改效果评估	复查人

说明：请在相应的检查结果"□"里面打"√"，发现安全隐患下达隐患整改通知书，限期整改。

检查人员 汪艳 [signature] 检查日期 2.23

厦门市欣成业工贸有限公司

电气专业专项安全检查记录

序号	检查项目	检查内容	检查结果	隐患所在部门	备注
1.	作业人员的选择	1 电气（工）作业人员经培训合格后上岗，涉及持证作业的岗位作业人员培训合格取证。 2 作业人员严禁酒后上岗、疲劳上岗，身体不适带病视情况调休。 3 作业人员存在职业禁忌证及时调岗。	☑符合要求 □不符合要求		
2.	劳动保护用品的选择	1为电工作业人员配备符合标准要求的劳动保护用品（绝缘手套、绝缘鞋等）。 2定期按劳保用品配备标准为作业人员发放劳动保护用品，并督促作业人员正确穿戴。	☑符合要求 □不符合要求		
3.	机械设备、灯具金属外壳	电机、变压器、电器、携带式或移动式用电器具等的金属底座和外壳应设置保护接地（零）。	☑符合要求 □不符合要求		
4.	机台设备的照明灯或行灯	1 机台设备局部或移动照明及行灯电源电压不大于36V，照明变压器外壳应PE可靠，次级线不应接零。 2 行灯应用橡胶耐油揽线，线路无老化、无接头、无破损、无扭结。 3 使用220V整机照明灯高度应≥1.8m（以操作站立面为准），灯泡上部应装灯罩。	☑符合要求 □不符合要求		
5.	剩余电流动作保护装置	电气设备线路末端应安装剩余电流动作保护装置。	☑符合要求 □不符合要求		
6.	PE线	机台设备PE连接规范可靠。	☑符合要求 □不符合要求		
7.	电气箱（柜）	1电气箱、柜门应关闭严密，门前0.8m内无杂物、无工件，箱柜门开启方便。 2箱、柜内清洁干燥，无积尘、积水、积油，无杂物或电器备件。	☑符合要求 □不符合要求		
8.	动力及照明配电柜（箱）	1.固定式配电箱的安装位置有效防止雨水或其他液体渗入，有足够的安全操作与维修空间； 2.配电箱内安装防止操作时触电的隔绝板，防止带电部位的裸露； 3.配电箱内安装专用的N线端子板和PE线端子板，并有明显的标志，其连接方式采用焊接、压接或螺栓连接；同一端子上连接的电线不多于2根。	☑符合要求 □不符合要求		
9.	低压电气线路	1 沿墙架空敷设的高度在室内大于2.5m，室外大于4.5m，跨越道路时大于6m，与其他设备、门窗或水管的距离大于0.3m； 2 沿地面敷设时有保护措施。	☑符合要求 □不符合要求		

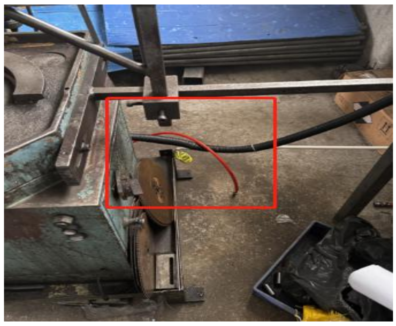
序号	检查项目	检查内容	检查结果	隐患所在部门	备注
10.	电气线路	线路敷设时绝缘正常，设置有接地装置，导致触电事故。	☑符合要求 □不符合要求		
11.	申请工作许可证	1根据作业许可证办理要求，应进行电气拉闸、送电等作业的作业许可证办理，并事先对作业的存在的风险进行辨识及落实安全措施，告诉相关工作同事或承揽商（危害告知，安全交底），并采取可行的防范措施（安全措施落实）。 2严格遵守电气安全操作规程，倒闸操作票和检修工作票制度，工作许可制度，工作监护制度，工作间断、终结制度。	☑符合要求 □不符合要求		
12.	设备挂牌管理	拉闸断电、送电、检维修时严格执行实行设备挂牌管理。	☑符合要求 □不符合要求		
13.	危险作业	设备检维修过程中涉及到危险性作业严格执行作业许可管理。	☑符合要求 □不符合要求		
14.	电气检修作业	电气检修应实行监护制，一人操作，一人监护。	☑符合要求 □不符合要求		
15.	应急处置	1制定有作业事故现场应急处置方案。 2定期组织开展作业人员作业事故现场应急处置培训及演练。	☑符合要求 □不符合要求		
16.	配电室环境	门、窗、自然通风的孔洞都采用金属网和建筑材料封闭，金属网孔小于10毫米×10毫米；电工定期检查，发现问题及时汇报或处理。	☑符合要求 □不符合要求		
17.	配电室环境	与其它建筑物间有足够的安全消防通道。	☑符合要求 □不符合要求		
18.	低压配电间	所有的瓷瓶、套管、绝缘子应清洁无裂纹。	☑符合要求 □不符合要求		
19.	低压配电间	所有的母线应整齐清洁，接点接触良好，母线温度变化应低于70℃，相序标志明显，连接可靠。	☑符合要求 □不符合要求		
20.	低压配电间	各类电缆及低压架空线路敷设应符合安装规程，电缆头外表面清洁无漏油，接地可靠。	☑符合要求 □不符合要求		
21.	绝缘工具	各类绝缘工具，或绝缘工具应定期检验。	☑符合要求 □不符合要求		

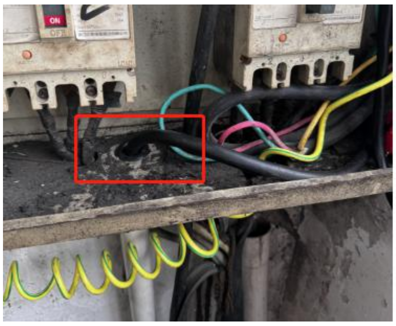
检查记录	隐患描述	整改措施或建议	责任部门	整改完成日期	整改效果评估	复查人

说明：请在相应的检查结果"□"里面打"√"，发现安全隐患下达隐患整改通知书，限期整改。

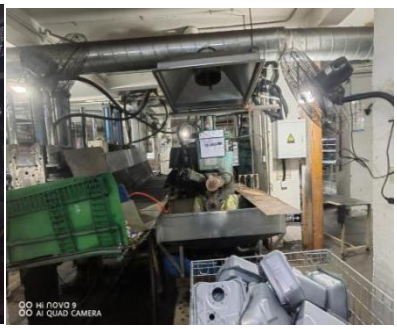
检查人员 汪艳 [signature] 检查日期 6.04

（2）全面检查确认新进各机台电器设备，特别检查确认电源线安全保护接法，做好各机台安全交付。并对滚焊机、点焊机、注塑机等线路重新配备地线，做好地线标色，确认接地完好。



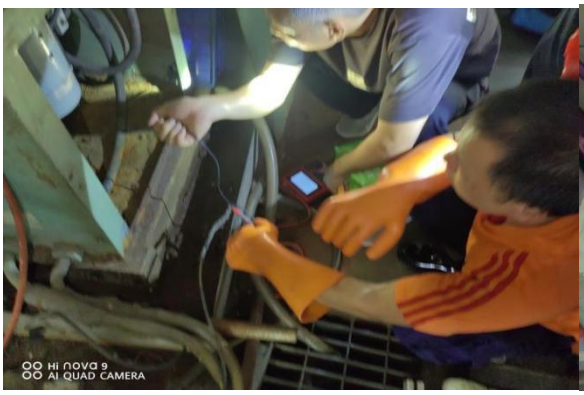


（3）对现有配电线路的用电安全进行排查，全部更换为符合国家标准的电线和配电箱。



3.事故单位按滚焊机使用说明书要求，定期检查电源线的连接和电气设备安装，接地电阻大于4Ω时，安全保护地线必须就近重复地与标准接地体连接，使得接地电阻等于或小于4Ω。

（1）事故后，立即组织电工对滚焊机的电气设备和电线线路进行逐一绝缘和漏电检查，并检查电源线的连接情况。

由专业电工对设备电源线和电器情况进行绝缘和漏电检查

电工的资格证书

（2）由电工定期检测滚焊机设备的接地电阻，各滚焊机接地电阻检测结果均小于4Ω。

滚焊机　接地电阻测试记录

检测人：蔡忠福　　检测日期：2024.8.10

序号	接地装置名称	测试点	接地电阻标准 Ω	实际检测值 Ω	备注
1	1号滚焊机	机台外壳接地电阻	＜4.0		
2	2号滚焊机	机台外壳接地电阻	＜4.0		
3	3号滚焊机	机台外壳接地电阻	＜4.0		

（3）做好滚焊机日常设备点检，使用前检查设备完好情况，并填写《生产设备日常点检表》，确保作业设备状态良好安全。

4.事故单位配备兼职的安全生产管理人员，认真落实安全风

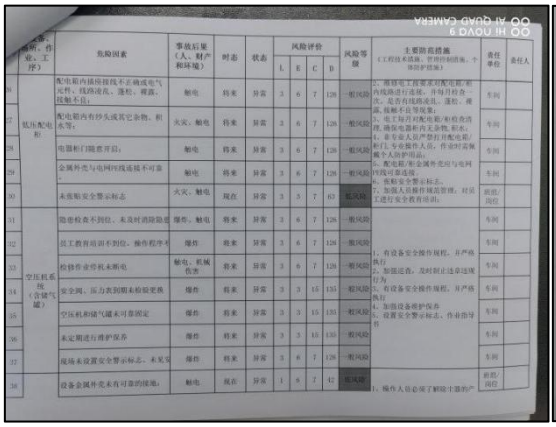
险管控和隐患排查治理工作，建立健全各项安全生产档案资料。

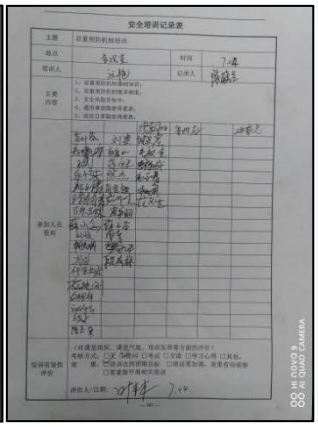
（1）欣成业公司按照法规的要求，任命兼职安全生产管理人员。企业负责人主动参加安全生产相关的培训教育，掌握相应的安全生产管理知识和技能。

（2）欣成业公司按照安全生产管理的要求，参照福建省小微企业安全生产标准化创建要求，完善安全生产档案，档案内容包括：基础管理、现场管理、安全风险分级管控和隐患排查治理、应急救援与事故管理、绩效评定与持续改进等五个要素制度和台账记录。

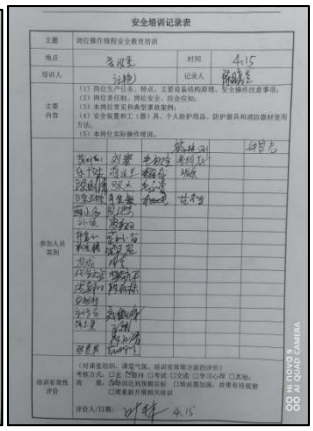
（3）欣成业公司落实安全风险分级管控，开展风险辨识和风险评估，制定管控措施，并形成风险辨识和管控措施表，作为日常安全教育内容，提高员工风险管控意识。

厦门市欣成业工贸有限公司 风险辨识与管控措施表



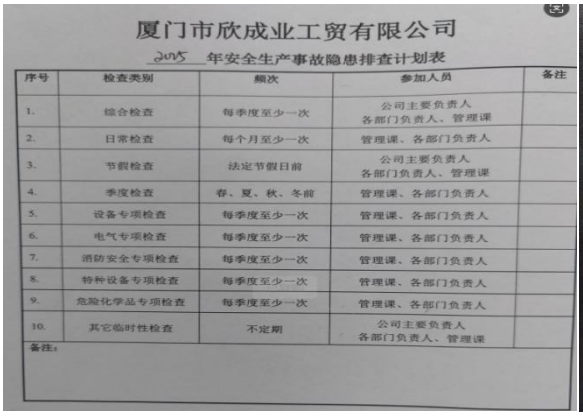


安全培训记录表



安全培训记录表

（4）按年度安全生产事故隐患排查计划，定期组织事故隐患排查工作，发现问题建立隐患台账，组织整改闭环；

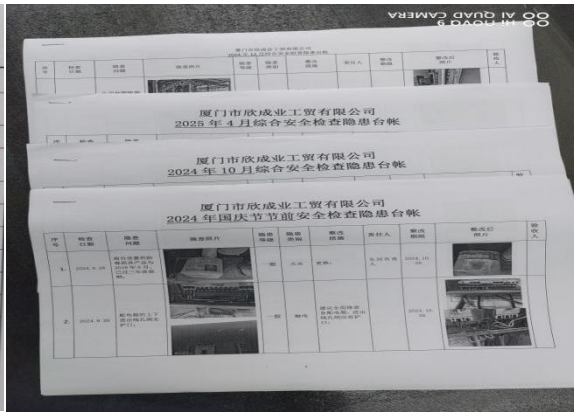


厦门市欣成业工贸有限公司

2025 年安全生产事故隐患排查计划表

序号	检查类别	频次	参加人员	备注
1.	综合检查	每季度至少一次	公司主要负责人 各部门负责人、管理课	
2.	日常检查	每个月至少一次	管理课、各部门负责人	
3.	节假检查	法定节假日前	公司主要负责人 各部门负责人、管理课	
4.	季度检查	春、夏、秋、冬前	管理课、各部门负责人	
5.	设备专项检查	每季度至少一次	管理课、各部门负责人	
6.	电气专项检查	每季度至少一次	管理课、各部门负责人	
7.	消防安全专项检查	每季度至少一次	管理课、各部门负责人	
8.	特种设备专项检查	每季度至少一次	管理课、各部门负责人	
9.	危险化学品专项检查	每季度至少一次	管理课、各部门负责人	
10.	其它临时性检查	不定期	公司主要负责人 各部门负责人、管理课	

备注：



厦门市欣成业工贸有限公司
2025 年 4 月综合安全检查隐患台帐

厦门市欣成业工贸有限公司
2024 年 10 月综合安全检查隐患台帐

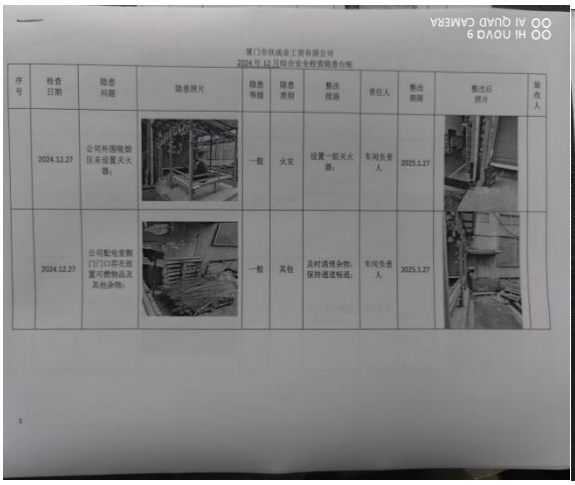
厦门市欣成业工贸有限公司
2024 年国庆节节前安全检查隐患台帐

厦门市欣成业工贸有限公司
2024年国庆节节前安全检查隐患台帐

	检查日期	隐患问题	隐患照片	隐患等级	隐患类别	整改措施	责任人	整改期限	整改后照片	验收人
1.	2024. 9. 26	前台设置的所每面真产品为2018年6月，已过三年质保期；		一般	火灾	更换；	车间负责人	2024. 10. 26		
2.	2024. 9. 26	配电箱的上下进出线孔洞无护口；		一般	触电	建议全面排查各配电箱，进出线孔洞应有护口；		2024. 10. 26		

厦门市欣成业工贸有限公司
2024年10月综合安全检查隐患台帐

	检查日期	隐患问题	隐患照片	隐患等级	隐患类别	整改措施	责任人	整改期限	整改后照片	验收人
1.	2024. 10. 29	打磨作业人员未佩戴护目镜；		一般	机械伤害	加强教育，教育员工正确佩戴防护用品；	车间负责人	2024. 11. 29		
2.	2024. 10. 29	滚焊机新接入的外壳保护接地线的接头松动，接头螺母上锁无防脱落措施；		一般	触电	地线等接头螺母上锁，应安装弹性垫片或双螺母，做好防脱落措施；	车间负责人	2024. 11. 29		
3.	2024. 10. 29	补焊作业员工无证；		一般	其他	建议安排电焊人员按规定取焊工证后再作业；	车间负责人	2024. 11. 29		



厦门市欣成业工贸有限公司
2024年12月综合安全检查隐患台帐

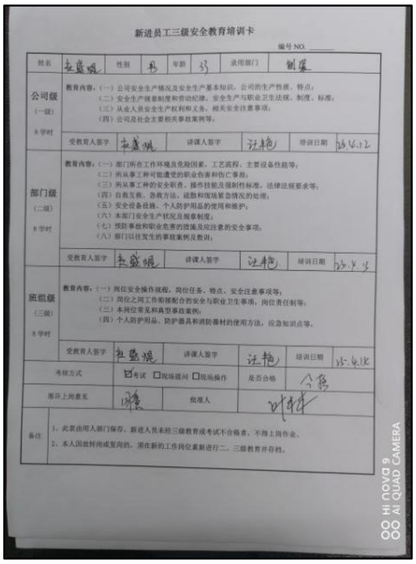
序号	检查日期	隐患问题	隐患照片	隐患等级	隐患类别	整改措施	责任人	整改期限	整改后照片	验收人
	2024.12.27	公司外围吸烟区未设置灭火器；		一般	火灾	设置一组灭火器；	车间负责人	2025.1.27		
	2024.12.27	公司配电室侧门门口存在放置可燃物品及其他杂物；		一般	其他	及时清理杂物，保持道路畅通；	车间负责人	2025.1.27		

厦门市欣成业工贸有限公司
2025年4月综合安全检查隐患台帐

序号	检查日期	隐患问题	隐患照片	隐患等级	隐患类别	整改措施	责任人	整改期限	整改后照片	验收人
1.	2025. 4. 9	装配平台上电源线使用的排插无接入地线，排插前端线只有两条线；		一般	触电	排插应接入地线，排插的电源线应至少三条线；	车间负责人	2025. 4. 30		
2.	2025. 4. 9	另一组装配平台上电源线使用的排插也无接入地线，排插前端线只有两条线；		一般	触电	排插应接入地线，排插的电源线应至少三条线；	车间负责人	2025. 4. 30		

5.事故单位对从业人员进行安全生产教育和培训，使从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。

（1）明确对新员工开展三级安全教育培训，建立新员工三级安全教育培训卡，并分别组织厂级、车间级、班组级教育，经分级考核合格后上岗。



新进员工三级安全教育培训卡

编号 NO.

姓名 | 性别 男 | 年龄 33 | 录用部门

公司级（一级）8学时
教育内容：（一）公司安全生产情况及安全生产基本知识，公司的生产性质、特点；
（二）安全生产规章制度和劳动纪律，安全生产与职业卫生法规、制度、标准；
（三）从业人员安全生产权利和义务，相关安全注意事项；
（四）公司及社会主要相关事故案例等。
受教育人签字 | 讲课人签字 | 培训日期 25.4.12

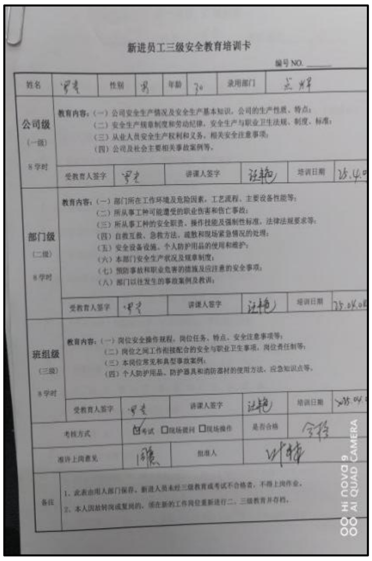
部门级（二级）8学时
教育内容：（一）部门所在工作环境及危险因素，工艺流程，主要设备性能等；
（二）所从事工种可能遭受的职业伤害和伤亡事故；
（三）所从事工种的安全职责、操作技能及强制性标准，法律法规要求等；
（四）自救互救、急救方法、疏散和现场紧急情况的处理；
（五）安全设备设施、个人防护用品的使用和维护；
（六）本部门安全生产状况及规章制度；
（七）预防事故和职业危害的措施及应注意的安全事项；
（八）部门以往发生的事故案例及教训；
受教育人签字 | 讲课人签字 | 培训日期

班组级（三级）8学时
教育内容：（一）岗位安全操作规程，岗位任务、特点、安全注意事项等；
（二）岗位之间工作衔接配合的安全与职业卫生事项，岗位责任制等；
（三）本岗位常见和典型事故案例；
（四）个人防护用品、防护器具和消防器材的使用方法，应急知识点等。
受教育人签字 | 讲课人签字 | 培训日期

考核方式 ☑考试 □现场提问 □现场操作 | 是否合格 合格

准许上岗意见 | 批准人

备注 1、此表由用人部门保存，新进人员未经三级教育或考试不合格者，不得上岗作业。
2、本人因故转岗或复岗的，须在新的工作岗位重新进行二、三级教育并存档。



新进员工三级安全教育培训卡

编号 NO.

姓名 | 性别 男 | 年龄 30 | 录用部门

公司级（一级）8学时
教育内容：（一）公司安全生产情况及安全生产基本知识，公司的生产性质、特点；
（二）安全生产规章制度和劳动纪律，安全生产与职业卫生法规、制度、标准；
（三）从业人员安全生产权利和义务，相关安全注意事项；
（四）公司及社会主要相关事故案例等。
受教育人签字 | 讲课人签字 | 培训日期

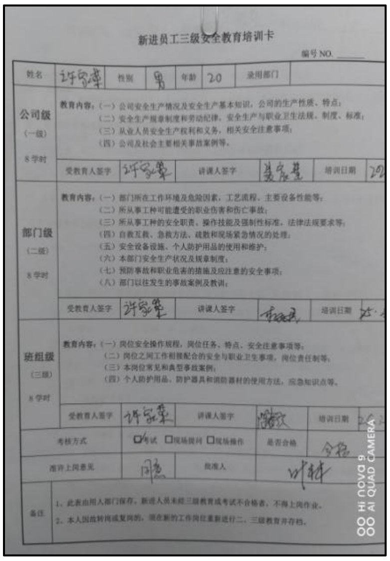
部门级（二级）8学时
教育内容：（一）部门所在工作环境及危险因素，工艺流程，主要设备性能等；
（二）所从事工种可能遭受的职业伤害和伤亡事故；
（三）所从事工种的安全职责、操作技能及强制性标准，法律法规要求等；
（四）自救互救、急救方法、疏散和现场紧急情况的处理；
（五）安全设备设施、个人防护用品的使用和维护；
（六）本部门安全生产状况及规章制度；
（七）预防事故和职业危害的措施及应注意的安全事项；
（八）部门以往发生的事故案例及教训；
受教育人签字 | 讲课人签字 | 培训日期

班组级（三级）8学时
教育内容：（一）岗位安全操作规程，岗位任务、特点、安全注意事项等；
（二）岗位之间工作衔接配合的安全与职业卫生事项，岗位责任制等；
（三）本岗位常见和典型事故案例；
（四）个人防护用品、防护器具和消防器材的使用方法，应急知识点等。
受教育人签字 | 讲课人签字 | 培训日期

考核方式 ☑考试 □现场提问 □现场操作 | 是否合格 合格

准许上岗意见 | 批准人

备注 1、此表由用人部门保存，新进人员未经三级教育或考试不合格者，不得上岗作业。
2、本人因故转岗或复岗的，须在新的工作岗位重新进行二、三级教育并存档。



新进员工三级安全教育培训卡

编号 NO.

姓名 | 性别 男 | 年龄 20 | 录用部门

公司级（一级）8学时
教育内容：（一）公司安全生产情况及安全生产基本知识，公司的生产性质、特点；
（二）安全生产规章制度和劳动纪律，安全生产与职业卫生法规、制度、标准；
（三）从业人员安全生产权利和义务，相关安全注意事项；
（四）公司及社会主要相关事故案例等。
受教育人签字 | 讲课人签字 | 培训日期

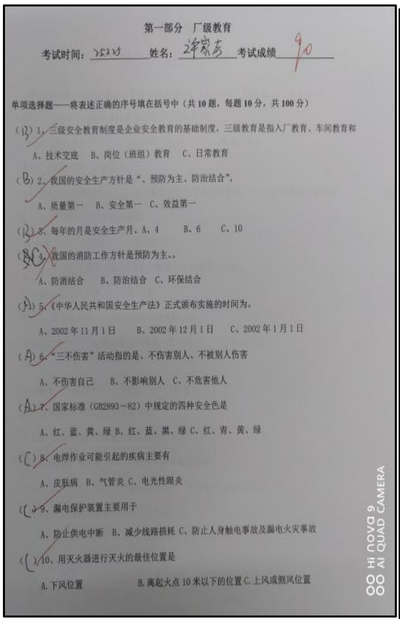
部门级（二级）8学时
教育内容：（一）部门所在工作环境及危险因素，工艺流程，主要设备性能等；
（二）所从事工种可能遭受的职业伤害和伤亡事故；
（三）所从事工种的安全职责、操作技能及强制性标准，法律法规要求等；
（四）自救互救、急救方法、疏散和现场紧急情况的处理；
（五）安全设备设施、个人防护用品的使用和维护；
（六）本部门安全生产状况及规章制度；
（七）预防事故和职业危害的措施及应注意的安全事项；
（八）部门以往发生的事故案例及教训；
受教育人签字 | 讲课人签字 | 培训日期

班组级（三级）8学时
教育内容：（一）岗位安全操作规程，岗位任务、特点、安全注意事项等；
（二）岗位之间工作衔接配合的安全与职业卫生事项，岗位责任制等；
（三）本岗位常见和典型事故案例；
（四）个人防护用品、防护器具和消防器材的使用方法，应急知识点等。
受教育人签字 | 讲课人签字 | 培训日期

考核方式 ☑考试 □现场提问 □现场操作 | 是否合格 合格

准许上岗意见 | 批准人

备注 1、此表由用人部门保存，新进人员未经三级教育或考试不合格者，不得上岗作业。
2、本人因故转岗或复岗的，须在新的工作岗位重新进行二、三级教育并存档。



第一部分 厂级教育

考试时间：25.2.25 姓名： 考试成绩 90

单项选择题——将表述正确的序号填在括号中（共10题，每题10分，共100分）

（B）1、三级安全教育制度是企业安全教育的基础制度，三级教育是指入厂教育、车间教育和
A、技术交底 B、岗位（班组）教育 C、日常教育

（B）2、我国的安全生产方针是"、预防为主、防治结合"。
A、质量第一 B、安全第一 C、效益第一

（B）3、每年的月是安全生产月。A、4 B、6 C、10

（BC）4、我国的消防工作方针是预防为主、。
A、防消结合 B、防治结合 C、环保结合

（A）5、《中华人民共和国安全生产法》正式颁布实施的时间为。
A、2002年11月1日 B、2002年12月1日 C、2002年1月1日

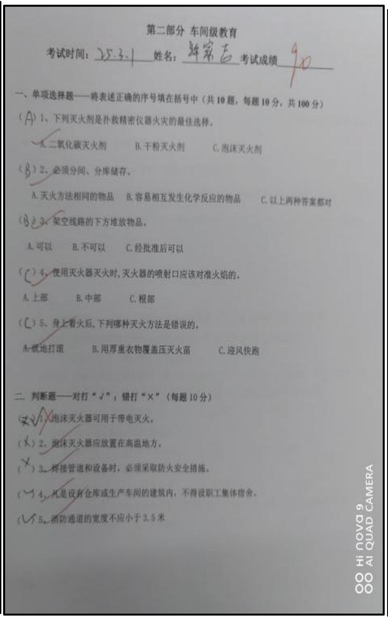
（A）6、"三不伤害"活动指的是、不伤害别人、不被别人伤害
A、不伤害自己 B、不影响别人 C、不危害他人

（A）7、国家标准（GB2893－82）中规定的四种安全色是
A、红、蓝、黄、绿 B、红、蓝、黑、绿 C、红、青、黄、绿

（C）8、电焊作业可能引起的疾病主要有
A、皮肤病 B、气管炎 C、电光性眼炎

（C）9、漏电保护装置主要用于
A、防止供电中断 B、减少线路损耗 C、防止人身触电事故及漏电火灾事故

（C）10、用灭火器进行灭火的最佳位置是
A. 下风位置 B. 离起火点10米以下的位置 C. 上风或侧风位置



第二部分 车间级教育

考试时间：25.3.1 姓名： 考试成绩 90

一、单项选择题——将表述正确的序号填在括号中（共10题，每题10分，共100分）

（A）1、下列灭火剂是扑救精密仪器火灾的最佳选择。
A. 二氧化碳灭火剂 B. 干粉灭火剂 C. 泡沫灭火剂

（B）2、必须分间、分库储存。
A. 灭火方法相同的物品 B. 容易相互发生化学反应的物品 C. 以上两种答案都对

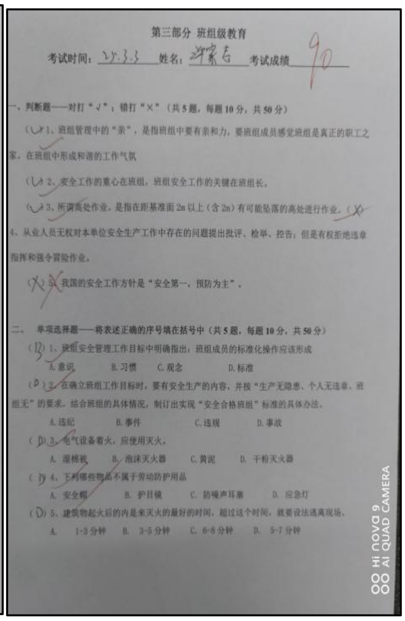
（B）3、架空线路的下方堆放物品。
A. 可以 B. 不可以 C. 经批准后可以

（C）4、使用灭火器灭火时，灭火器的喷射口应该对准火焰的。
A. 上部 B. 中部 C. 根部

（C）5、身上着火后，下列哪种灭火方法是错误的。
A. 就地打滚 B. 用厚重衣物覆盖压灭火苗 C. 迎风快跑

二、判断题——对打"√"；错打"×"（每题10分）

（×）1、泡沫灭火器可用于带电灭火。
（×）2、泡沫灭火器应放置在高温地方。
（×）3、焊接管道和设备时，必须采取防火安全措施。
（√）4、凡是设有仓库或生产车间的建筑内，不得设职工集体宿舍。
（√）5、消防通道的宽度不应小于3.5米



第三部分 班组级教育

考试时间：25.3.3 姓名： 考试成绩 90

一、判断题——对打"√"；错打"×"（共5题，每题10分，共50分）

（√）1、班组管理中的"亲"，是指班组中要有亲和力，要班组成员感觉班组是真正的职工之家，在班组中形成和谐的工作气氛

（√）2、安全工作的重心在班组，班组安全工作的关键在班组长。

（√）3、所谓高处作业，是指在距基准面2m以上（含2m）有可能坠落的高处进行作业。（×）

4、从业人员无权对本单位安全生产工作中存在的问题提出批评、检举、控告；但是有权拒绝违章指挥和强令冒险作业。

（×）5、我国的安全工作方针是"安全第一，预防为主"。

二、单项选择题——将表述正确的序号填在括号中（共5题，每题10分，共50分）

（B）1、班组安全管理工作目标中明确指出，班组成员的标准化操作应该形成
A. 意识 B. 习惯 C. 观念 D. 标准

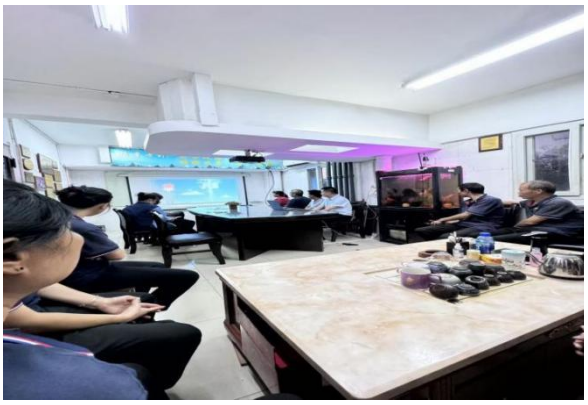
（D）2、在确立班组工作目标时，要有安全生产的内容，并按"生产无隐患、个人无违章、班组无"的要求，结合班组的具体情况，制订出实现"安全合格班组"标准的具体办法。
A. 违纪 B. 事件 C. 违规 D. 事故

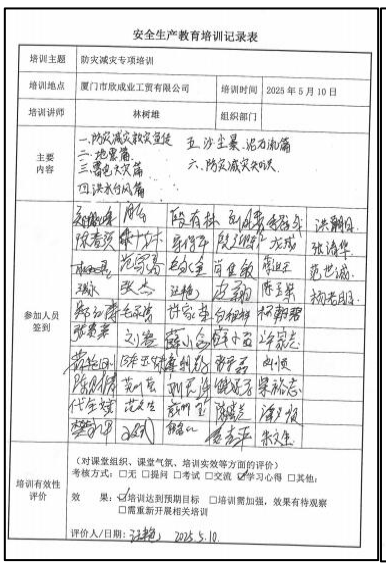
（D）3、电气设备着火，应使用灭火。
A. 湿棉被 B. 泡沫灭火器 C. 黄泥 D. 干粉灭火器

（D）4、下列哪些物品不属于劳动防护用品
A. 安全帽 B. 护目镜 C. 防噪声耳塞 D. 应急灯

（D）5、建筑物起火后的内是灭火的最好的时间，超过这个时间，就要设法逃离现场。
A. 1-3分钟 B. 3-5分钟 C. 6-8分钟 D. 5-7分钟

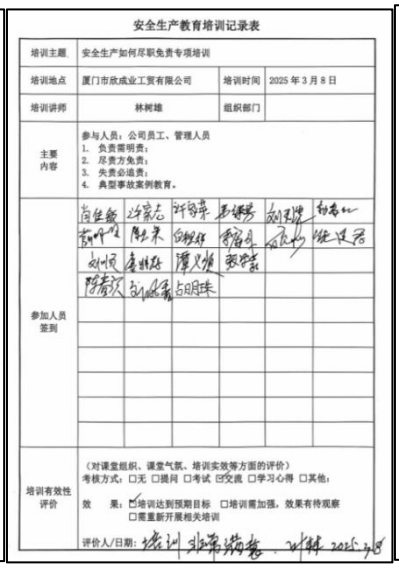
（2）聘请专家对全体员工开展安全操作规程等安全培训，使其掌握岗位安全操作技能，以案提高员工安全作业和操作意识，特别加强用电知识培训，教导员工注意防范触电，做好防触电措施。





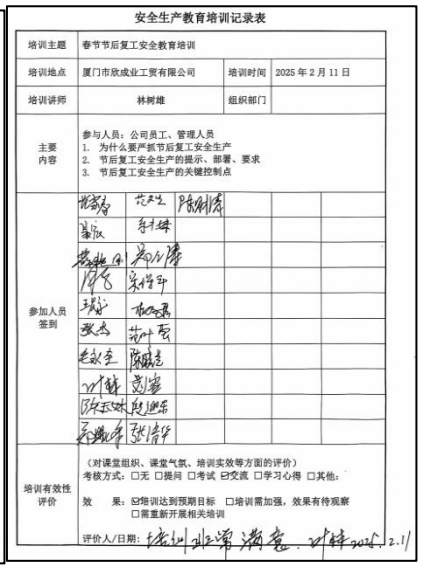
安全生产教育培训记录表

培训主题	防灾减灾专项培训		
培训地点	厦门市欣成业工贸有限公司	培训时间	2025 年 5 月 10 日
培训讲师	林树雄	组织部门	
主要内容	一、防风减灾救灾登陆 二、地震篇 三、雷电大风篇 四、洪水台风篇 五、沙尘暴、地面沉降篇 六、防灾减灾知识		
参加人员签到			
培训有效性评价	（对课堂组织、课堂气氛、培训实效等方面的评价） 考核方式：□无 □提问 □考试 □交流 ☑学习心得 □其他； 效 果：☑培训达到预期目标 □培训需加强，效果有待观察 □需重新开展相关培训 评价人/日期：王艳 2025.5.10		



安全生产教育培训记录表

培训主题	安全生产如何尽职免责专项培训		
培训地点	厦门市欣成业工贸有限公司	培训时间	2025 年 3 月 8 日
培训讲师	林树雄	组织部门	
主要内容	参与人员：公司员工、管理人员 1. 负责需明责； 2. 尽责方免责； 3. 失责必追责； 4. 典型事故案例教育。		
参加人员签到			
培训有效性评价	（对课堂组织、课堂气氛、培训实效等方面的评价） 考核方式：□无 □提问 □考试 ☑交流 □学习心得 □其他； 效 果：☑培训达到预期目标 □培训需加强，效果有待观察 □需重新开展相关培训 评价人/日期：培训非常满意 林雄 2025.3.8		



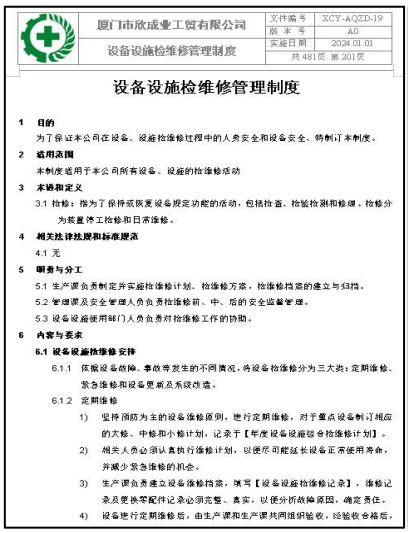
安全生产教育培训记录表

培训主题	春节节后复工安全教育培训		
培训地点	厦门市欣成业工贸有限公司	培训时间	2025 年 2 月 11 日
培训讲师	林树雄	组织部门	
主要内容	参与人员：公司员工、管理人员 1. 为什么要严抓节后复工安全生产 2. 节后复工安全生产的提示、部署、要求 3. 节后复工安全生产的关键控制点		
参加人员签到			
培训有效性评价	（对课堂组织、课堂气氛、培训实效等方面的评价） 考核方式：□无 □提问 □考试 ☑交流 □学习心得 □其他； 效 果：☑培训达到预期目标 □培训需加强，效果有待观察 □需重新开展相关培训 评价人/日期：培训非常满意 林雄 2025.2.11		

（3）在企业内部营造浓厚的安全文化氛围。通过张贴安全标语、设置安全宣传栏等方式，强化安全理念。在生产车间等显著位置张贴安全生产相关标语，定期更新宣传栏内容，营造良好

的安全文化气氛。

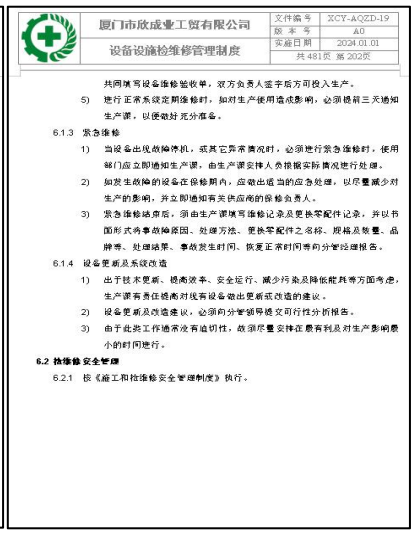
6. 事故单位加强对生产作业现场的监督和管理，检维修作业过程必须按照安全管理制度、安全操作规程执行。检维修作业之前，开展风险评估，落实检维修作业的工作方案，并对相关人员进行培训教育，确保按照安全操作规程和制定的检维修方案开展工作。



厦门市欣成业工贸有限公司 | 文件编号 XCY-AQZD-19 | 版本号 A0 | 实施日期 2024.01.01
设备设施检维修管理制度 | 共481页 第201页

设备设施检维修管理制度

1 目的
为了保证本公司在设备、设施检维修过程中的人员安全和设备安全、特制订本制度。
2 适用范围
本制度适用于本公司所有设备、设施的检维修活动
3 术语和定义
3.1 检修：指为了保持或恢复设备规定功能的活动，包括检查、检验检测和修理。检修分为设备停工检修和日常维修。
4 相关法律法规和标准规范
4.1 无
5 职责与分工
5.1 生产课负责制定并实施检维修计划、检维修方案，检维修档案的建立与归档。
5.2 管理课及安全管理人员负责检维修前、中、后的安全监督管理。
5.3 设备设施使用部门人员负责对检维修工作的协助。
6 内容与要求
6.1 设备设施检维修安排
6.1.1 依据设备故障、事故等发生的不同情况，将设备检维修分为三大类：定期维修、紧急维修和设备更新及系统改造。
6.1.2 定期维修
1) 坚持预防为主的设备维修原则，进行定期维修，对于重点设备制订相应的大修、中修和小修计划，记录于【年度设备设施综合检维修计划】。
2) 相关人员必须认真执行维修计划，以便尽可能延长设备正常使用寿命，并减少紧急维修的机会。
3) 生产课负责建立设备维修档案，填写【设备设施检维修记录】，维修记录及更换零配件记录必须完整、真实，以便分析故障原因，确定责任。
4) 设备进行定期维修后，由生产课和生产课共同组织验收，经验收合格后，



厦门市欣成业工贸有限公司 | 文件编号 XCY-AQZD-19 | 版本号 A0 | 实施日期 2024.01.01
设备设施检维修管理制度 | 共481页 第202页

共同填写设备维修验收单，双方负责人签字后方可投入生产。
5) 进行正常系统定期维修时，如对生产使用造成影响，必须提前三天通知生产课，以便做好充分准备。
6.1.3 紧急维修
1) 当设备出现故障停机，或其它异常情况时，必须进行紧急维修时，使用部门应立即通知生产课，由生产课安排人员根据实际情况进行处理。
2) 如发生故障的设备在保修期内，应做出适当的应急处理，以尽量减少对生产的影响，并立即通知有关供应商的保修负责人。
3) 紧急维修结束后，须由生产课填写维修记录及更换零配件记录，并以书面形式将事故原因、处理方法、更换零配件之名称、规格及数量、品牌等、处理结果、事故发生时间、恢复正常时间等向分管经理报告。
6.1.4 设备更新及系统改造
1) 出于技术更新、提高效率、安全运行、减少污染及降低能耗等方面考虑，生产课有责任提高对现有设备做出更新或改造的建议。
2) 设备更新及改造建议，必须向分管领导递交可行性分析报告。
3) 由于此类工作通常没有迫切性，故须尽量安排在最有利及对生产影响最小的时间进行。
6.2 检维修安全管理
6.2.1 按《施工和检维修安全管理制度》执行。

设备设施检维修方案

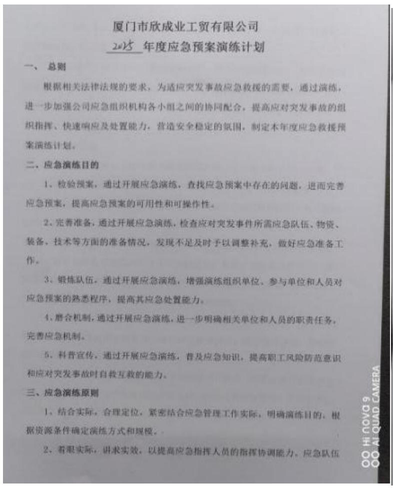
检修负责人		检维修时间计划	
检维修项目内容			
检维修人员名单			
检维修质量要求	安全 可靠		
检维修风险分析、控制措施、应急措施	1.应详细检查检维修使用的工具、设备，保证安全可靠。 2.检维修待动设备及待动设备上的电气设备，必须切断电源，并经两次启动复查证明无误后，在电源开关处挂上"禁止合闸"牌，应检查3.检维修中所需用的防护器具、消防器材准备情况。		
检修实施细则	1、按照设备的检维程序进行检维作业 2、必须遵守检维安全作业规则		
开车方案及安全验收标准	1、经两次启动复查证明无误后； 2、开车检证后无异常声响，检维部位没有明显震动或摩擦等 3、无异常后为正常。		

7. 事故单位加强应急救援培训和应急预案演练，提高员工应急救援能力。

（1）完善应急救援培训，开展应急管理培训。

（2）制定应急演练计划，开展应急演练。

应急演练计划和应急演练方案



厦门市欣成业工贸有限公司

2025 年度应急预案演练计划

一、总则

根据相关法律法规的要求，为适应突发事故应急救援的需要，通过演练，进一步加强公司应急组织机构各小组之间的协同配合，提高应对突发事故的组织指挥、快速响应及处置能力，营造安全稳定的氛围，制定本年度应急救援预案演练计划。

二、应急演练目的

1、检验预案，通过开展应急演练，查找应急预案中存在的问题，进而完善应急预案，提高应急预案的可用性和可操作性。

2、完善准备，通过开展应急演练，检查应对突发事件所需应急队伍、物资、装备、技术等方面的准备情况，发现不足及时予以调整补充，做好应急准备工作。

3、锻炼队伍，通过开展应急演练，增强演练组织单位、参与单位和人员对应急预案的熟悉程序，提高其应急处置能力。

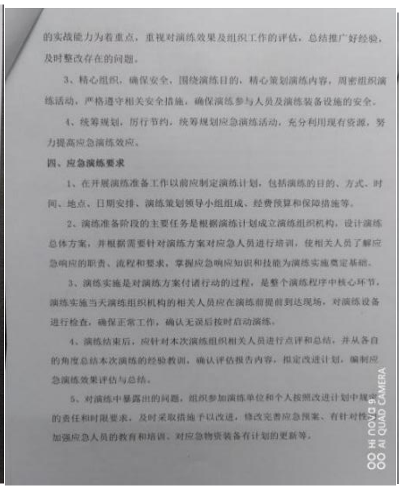
4、磨合机制，通过开展应急演练，进一步明确相关单位和人员的职责任务，完善应急机制。

5、科普宣传，通过开展应急演练，普及应急知识，提高职工风险防范意识和应对突发事故时自救互救的能力。

三、应急演练原则

1、结合实际，合理定位，紧密结合应急管理工作实际，明确演练目的，根据资源条件确定演练方式和规模。

2、着眼实际，讲求实效，以提高应急指挥人员的指挥协调能力，应急队伍



的实战能力为着重点，重视对演练效果及组织工作的评估，总结推广好经验，及时整改存在的问题。

3、精心组织，确保安全，围绕演练目的，精心策划演练内容，周密组织演练活动，严格遵守相关安全措施，确保演练参与人员及演练装备设施的安全。

4、统筹规划，厉行节约，统筹规划应急演练活动，充分利用现有资源，努力提高应急演练效应。

四、应急演练要求

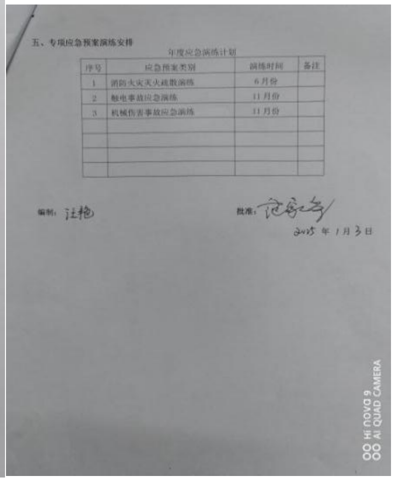
1、在开展演练准备工作以前应制定演练计划，包括演练的目的、方式、时间、地点、日期安排、演练策划领导小组组成、经费预算和保障措施等。

2、演练准备阶段的主要任务是根据演练计划成立演练组织机构，设计演练总体方案，并根据需要针对演练方案对应急人员进行培训，使相关人员了解应急响应的职责、流程和要求，掌握应急响应知识和技能为演练实施奠定基础。

3、演练实施是对演练方案付诸行动的过程，是整个演练程序中核心环节，演练实施当天演练组织机构的相关人员应在演练前提前到达现场，对演练设备进行检查，确保正常工作，确认无误后按时启动演练。

4、演练结束后，应针对本次演练组织相关人员进行点评和总结，并从各自的角度总结本次演练的经验教训，确认评估报告内容，拟定改进计划，编制应急演练效果评估与总结。

5、对演练中暴露出的问题，组织参加演练单位和个人按照改进计划中规定的责任和时限要求，及时采取措施予以改进，修改完善应急预案、有针对性加强应急人员的教育和培训，对应急物资装备有计划的更新等。



五、专项应急预案演练安排

年度应急演练计划

序号	应急预案类别	演练时间	备注
1	消防火灾灭火疏散演练	6月份	
2	触电事故应急演练	11月份	
3	机械伤害事故应急演练	11月份	

编制：汪艳　　　　批准：[illegible]

2025 年 1 月 3 日

组织触电事故应急处置演练

触电事故急救演练实施方案

为了提高生产人员的安全意识，掌握触电事故应急救援知识，加强在生产过程中对突发事故的应急能力，让生产人员在面对突发触电事件时，能明确各自的应急职责和响应程序，以及具体救援措施。公司计划于 2024 年 9 月 27 日，组织触电应急演练。

演练实施细则 9 月 27 日上午 9 点，突发工人触电伤害事故，现场工人发现后，立即切断电源，让触电人员脱离触电状态，并拨打 120 急救电话。因触电事故必须立刻就地开展救援工作，否则很可能导致触电人员在很短时间死亡。

急救人员立刻把触电工人移至平地，使其仰卧，并将上衣和裤带解开；首先观察病人是否有呼吸，用手放到鼻孔处，呼吸时可感到气体流动，相反则呼吸停止；摸一摸颈部的动脉，有没有脉动，在心前区可以听一听是否有心跳声，有则证明心跳，否则心跳停止；看一看瞳孔是否扩大，若瞳孔扩大说明了大脑组织细胞严重缺氧，人体处于假死状态；通过简单的检查我们即可判断病人是否处于假死状态，并根据情况进行有的放矢的抢救。

如果病人神志清醒，但感乏力、头晕、心悸、出冷汗或恶吐感，可让病人就地休息，减轻心脏负担，等待医生急救车到来。

如果病人呼吸心跳尚在，但神志昏迷，应让病人周围空气流通，注意保暖，严密观察，做好随时进行人工呼吸和心脏挤压的准备工作，等待医院救护车的到来；

如果病人处于假死状态，心跳停止的，则采用体外人工心脏挤压法来维持血液循环；呼吸停止的，则用口对口的人工呼吸法来维持气体交换；呼吸、全部停止时，则同时进行体外心脏挤压法和口对口人工呼吸法，同时向医院告急求救。

演练结束：待整个事故现场处理完后，宣布演练结束，应急救援"指挥小组"要及时总结经验，提高演练的效果。

经过急救人员的抢救，触电人员无生命危险，20 分钟后演练圆满结束。

通过这次演练，使我们公司广大员工深刻学习了关于触电的安全生产知识，提高了安全生产意识，并掌握了在触电事故发生后如何就地开展抢救工作，挽救工人生命。

厦门市欣成业工贸有限公司

2024 年 9 月 25 日

应急演练过程照片记录

序号	演练过程照片展示	
1		
	照片 1：员工意外触电	照片 2：拉闸
2		
	照片 3：用绝缘工具挑开电源线	照片 4：转移人员至安全场所
3		
	照片 5：进行紧急救护	照片 6：演练总结

触电事故应急演练总结评估报告

1、演练的目的

为了提高公司预防触电事故的应变能力和水平，确保发生事故时能迅速有效开展救援工作，检验公司员工掌握应急救援的协调配合能力，有效避免或降低人员伤亡及财产损失。

2、时间：

3、演练地点：

4、演练内容：模拟触电救援演练

5、培训部门：

6、参加人员：生产车间全体员工

7、记录人：

8、过程：

9月27日上午九点正，厦门市欣成业工贸有限公司进行一次触电伤害救援演练，从演练过程来看，此次演练略备有序，基本达到预期目标。为了做好此次演练，由厦门市欣成业工贸有限公司生产课课长首先召开专题讨论会议，按照演练方案，在正式演练前进行了预演。9点随着厦门市欣成业工贸有限公司总经理宣布演练开始，公司全部参演人员根据演练方案，按照触电伤害应急救援步骤：伤员触电→呼救→切断电源→报警及上报→现场警戒→急救救援的步骤有条不紊进行救援工作，直至触电伤员恢复心跳并送往医院治疗。

此次演练顺利结束后，各参演人员就本次事故演练中学到的知识与经验进行了交流，总结如果真的发生此类事故时该如何应对，以及需要改进和提高之处。

本次演练中，每位员工学到了触电救援处理的正确措施：

发现有人触电，首先断电并使其脱离带电体，然后进行抢救，同时打电话求助及报告有关领导，保护事故现场；急救时胸外挤压法及口对口人工呼吸法要正确有效。事故发生后要及时查找原因制定整改措施并落实，防止此类事故再次发生。

通过此次演练，使我们深刻体会到公司对安全生产所下的决心，安全生产关系到公司的发展前景、生产成本、工作环境、员工的身心健康，安全生产不在是留在口头的要求，或停留在书面上的教育，已落实到实际操作中；通过此次演练使我们每位员工都有处置突发事故的应急能力。同样，我们每位员工都应自觉遵守公司的各种安全操作规程和制度，切实做到"不伤害自己，不伤害他人、不被他人伤害"，做到安全生产，人人有责。

不足之处：

1、应急救援小组无明显标示；

2、发生触电后，没有对发生触电事故的试验仪器进行隔离围闭；

3、演练过程中存在小组配合不到位。

此次演练得到充分肯定，同时看到演练过程中存在不足，今后我们要不断总结经验，改进不足，将以后实战演练做得更好。

厦门市欣成业工贸有限公司

2024年9月28日

应急演练记录表

演习应急情况	触电事故应急演练
参与人员	生产车间全体员工
预演安排	1.简单介绍本次触电事故应急救援演练的目的及意义； 2.介绍在触电事故的情况下如何处理和应急救援措施； 3.明确发生触电事故后处理抢救的步骤（按应急预案）； 4.本次演习的内容：假定厦门市欣成业工贸有限公司车间有一员工触摸漏电电线后（模拟）触电，对应进行应急演习。
应急情况处理过程	1.厦门市欣成业工贸有限公司发现一名员工触电，立即切断电源后，并打电话报告应急小组，同时按照救治常识进行救助。 2.公司应急小组赶赴现场，在组长的统一部署下，首先组织人员对触电者进行人工呼吸，挤压等抢救措施，并拨打救援电话（120虚拟）等开展工作。 3.事故控制后，组织电工维修好后，恢复正常生产，并按规定上报。
演习评估总结	通过本次演习，使员工基本掌握了触电事故发生后的处理步骤和临时救助常识；实现了一旦生产现场真正突发触电事故后，立即组织人员切断电源、及时救助和减少损失等方面能够按应急预案进行应急处理。

组织火灾疏散逃生应急演练

厦门市欣成业工贸有限公司

火灾疏散灭火消防演练方案

一、 目的

通过演练，检验员工应急情况下的组织协调能力；提供全体员工安全逃生的意识和能力；提高义务消防队员掌握公司消防器材性能及正确使用方法；能在火灾初起阶段有效控制及扑灭火灾，确保员工人身安全、公司财产不受损失，特组织这次灭火和应急疏散演习。

二、 演习依据

根据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《机关、团体、企业、事业单位消防安全管理规定》、福建省的消防法规为依据，严格依法实施，以提高企业消防"四个能力"建设要求组织本次演练。

三、 演习范围：公司

四、 演习时间：

2025年6月30日17时00分——2025年6月30日17时30分

五、演习内容

模拟火灾：2025年6月30日17时00，公司二楼办公区电器老化原因导致发生火情，烟雾迅速弥漫整个办公区，办公室员工发现火情后，立即报告公司领导，并组织人员扑救和员工紧急疏散。演习过程含：

1、紧急疏散演练与救援；

2、组织对本公司消防器材和设备的功能用途讲解；

3、消防器材灭火演练。

六、演习实施程序

1、17时00分总指挥接到火灾报告后，立即启动火灾应急预案。

2、17时01分收到火灾报警信号，经确认后，立即发布火灾警报和紧急疏散广播。

3、17时01分副指挥黄明德向119报警支援。(虚拟报警)

4、17时08分灭救援组接到命令后，奔赴事发车间现场进行灭火。

5、17时15分把消防培训器材及所需使用物资准备到位；

6、所有参加人员到位（集合到指定地点）；

7、17时17分---17时20分由安全专家对本公司所使用的消防器材、设备的操作及用途进行讲解；

8、17时20分---17时30分组织员工模似进行用灭火器扑灭燃烧的火源。

七、报警

（一）、内部报警

首知火情人员迅速准确，畅通有效地传达火情，可用（内部专线+对讲机+手机）报警

（二）、119报警（火警）

发现火情时：

(1) 当发现火情时，应立即判明火警级别，若为初起火灾无法控制，马上报火警（火警电话：119）

(2) 报火警要讲清一下内容：

★起火地点；火势大小；燃烧物质；是否有人员伤亡；报警人姓名以及联系方式

Ⅰ、报警完毕，在保证自身安全的情况下，用最近的灭火器将火扑灭或组织火势蔓延。

Ⅱ、如果自己将火扑灭，要保护好现场，等候119相关人员到达现场，说明情况。

Ⅲ、当火势较大，难以控制时，报警后再起火区域消防通道内侧等候119到达现场，在此期间要保持冷静。

八、现场应急处置：

1、进入火警警戒后迅速向灭火行动组组长报告并认真填写接警记录。

2、灭火行动组根据现场情况在第一时间支援灭火。

3、灭火行动组开始组织初期火灾的扑救工作，首先立即组织灭火行动组成员迅速赶到火灾现场，根据火势大小，可利用就地消防器材进行出起火灾的扑救。

九、组织扑救火灾

演练时，当模拟火灾发生后，除及时报警外，要立即组织义务消防队员和员工进行扑救，扑救火灾时按照："先控制 后灭火；救人重于救火；先重点后一般"的灭火原则。

厦门市欣成业工贸有限公司

2025年6月22日

厦门市欣成业工贸有限公司

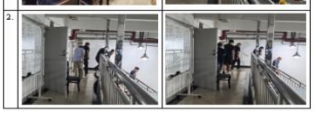
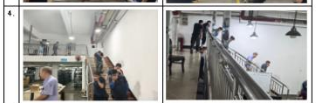
火灾疏散灭火消防演练总结

为了进一步提高公司全体员工的安全意识，熟悉掌握报警程序和方法，会使用手提式等灭火器扑救初期火灾，会疏散人员和贵重物资。2025年6月30日组织火灾疏散灭火消防演练，具体情况如下：

一、主要特点及做法：

1.演习准备充分。2.为组织好此次演习，组织召开动员部署，强调了演习的重要性，要求各部门密切配合，严格按照方案执行，从而使此次演习圆满完成。3.演习程序正规，秩序井然，效果良好。

二、演练过程照片

序	演练图片	演练图片
1.		
2.		
3.		
4.		
5.		
6.		
7.		

应急演练签到表

演练单位	厦门市欣成业工贸有限公司				演练时间	2025.6.30	
演练项目	应急疏散演练（含疏散指导、逃生技巧、灭火器使用等）						
序号	部门	岗位	签名	序号	部门	岗位	签名
1	[illegible]	[illegible]	[illegible]	26	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2	[illegible]	[illegible]	[illegible]	27	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	28	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4	[illegible]	[illegible]	[illegible]	29	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	30	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	31	[illegible]	[illegible]	[illegible]
8	[illegible]	[illegible]	[illegible]	32	[illegible]	[illegible]	[illegible]
9	[illegible]	[illegible]	[illegible]	33	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	[illegible]	[illegible]	[illegible]	35	[illegible]	[illegible]	[illegible]
11	[illegible]	[illegible]	[illegible]	36	[illegible]	[illegible]	[illegible]
12	[illegible]	[illegible]	[illegible]	37	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13	[illegible]	[illegible]	[illegible]	38	[illegible]	[illegible]	[illegible]
14	[illegible]	[illegible]	[illegible]	39	[illegible]	[illegible]	[illegible]
15	[illegible]	[illegible]	[illegible]	40	[illegible]	[illegible]	[illegible]
16	[illegible]	[illegible]	[illegible]	41	[illegible]	[illegible]	[illegible]
17	[illegible]	[illegible]	[illegible]	42	[illegible]	[illegible]	[illegible]
18	[illegible]	[illegible]	[illegible]	43	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	[illegible]	[illegible]	[illegible]	44	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	[illegible]	[illegible]	[illegible]	45	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	[illegible]	[illegible]	[illegible]	46	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	[illegible]	[illegible]	[illegible]	47	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	[illegible]			48	[illegible]	[illegible]	[illegible]
24	[illegible]	[illegible]	[illegible]	49	[illegible]	[illegible]	[illegible]
25	[illegible]	[illegible]	[illegible]	50	[illegible]	[illegible]	[illegible]

四、监管单位的事故防范和整改措施落实情况

翔安民安厦门市欣成业工贸有限公司“7·27”一般触电事故发生后，属地各监管单位也加强事故后整改防范措施。

（一）区科技和工信商务局

1．建立健全管理机制与组织保障

建立科学的分区管理机制，明确责任分工，强化安全指导服务，提升工业园区整体安全管理水平。区科技和工信商务局委托园区服务单位（乾翔大管家）将园区划分为五个责任片区，同时进一步加强与火炬管委会、火炬安监站联防联控机制，每个片区配备专门管理团队，实施网格化管理，确保安全管理全覆盖、无死角，针对厦门市欣成业工贸有限公司监管，我局通过聘请专家及协同火炬管委会走访指导1次。

2．落实主体责任及隐患排查指导服务

根据安全风险分级，督促落实整改，通过购买服务，引进第三方对工贸领域的重点企业进行隐患排查指导服务，由第三方公司限时限期梳理重点企业安全情况，及时做好区属规模以上工业企业安全隐患排查及风险分级评定工作。2025年以来累计指派工作人员、第三方专家下企业指导服务80次，专家帮扶企业186家，发现并完成隐患整改1210项，尚未整改完成的问题点通过外聘专家组传达至企业，督促企业限期整改，形成闭环。

3．强化宣传培训，增强安全意识

通过多措并举，开展宣传活动。为进一步强化企业“人民至

上、生命至上”的安全发展理念，压实安全生产治本攻坚三年行动工作，一是通过实地进企业、下园区等方式开展宣传活动、知识竞赛活动，累计开展4场培训、1场知识竞赛，累计参与人员约300人；二是参与安委办组织举办的“安全生产月”集中宣传活动，累计在9个镇街开展宣传活动，参加活动人数约2000人。

（二）民安街道

1．压实监管责任，织密监管网络

通过召开专项会议，明确了小微企业用电安全监管职责分工，起底辖区小微企业总数共243家，压实部门监管责任和企业主体责任，依托第三方机构协助开展辖区小微企业电器隐患专项排查工作。

2．聚焦风险排查，实施闭环治理

（1）明确检查重点。 聚焦电工持证、配电系统、线路敷设、设备安全、漏电保护、现场环境等关键环节，重点排查私拉乱接、线路老化、超负荷运行等突出问题。

（2）严格隐患整改。建立隐患台账，对能立即整改的现场监督整改；对不能立即整改的，限期督办、跟踪复查，形成闭环；对重大隐患或拒不整改的，及时上报上级部门处置，专项行动以来，累计检查小微工贸企业3轮次855家次，发现电气安全隐患281条，完成整改281条。

3．强化宣传培训，提升安全意识

（1）定向精准宣传。利用街道公众号平台，向企业负责人、

管理人员推送用电安全提示公众号1篇，强化用电安全知识普及。

（2）开展专项培训。组织人员赴现场开展专项宣传培训2场次，组织企业电工和关键岗位人员，开展安全操作规程和应急处置技能培训，累计覆盖企业18家次，覆盖企业员工370人次。

4．完善应急机制，强化协同联动

（1）加强部门协同。 同社区、区应急局、区消防救援大队等部门建立信息共享机制，针对重点难点问题，开展联合执法，形成监管合力。

（2）做好应急准备。 指导企业完善用电安全事故应急预案，并配备必要的应急器材，确保有效应对突发状况。

民安街道在事故发生后加强对小微企业用电安全的监管，通过以上措施，构建责任清晰、监管有效、处置有力的工贸企业用电安全监管格局，确保辖区安全生产形势持续稳定。

（三）火炬管委会

1．组织管理创新，压实安全生产责任

（1）火炬管委会督促园区管理单位完善安全责任体系，形成单位主要领导统筹抓，分管领导一起抓，部门负责人具体抓，网格员一线抓，形成了齐抓共管、纵深结合的工作机制。

（2）推进园区管理单位制度建设，夯牢安全生产根基。修订完善各单位安全生产网格化工作方案，制订安全生产管理办法、全员安全生产责任制等制度，确保工作职责明晰、有规可依、高

效有序。

2．稳固安全壁垒，持续做好隐患排查服务

（1）紧盯重点领域、聚焦关键环节，各管理单位依托第三方安全咨询力量重点摸排危化品、电气安全、小散工程和零星作业、电动自行车等重点区域及领域存在的安全薄弱环节与突出问题。

（2）强化隐患排查治理，推动企业隐患即查即改。着力建立企业事故隐患清单，对危化品、粉尘涉爆、有限空间作业、电气安全等领域问题进行分类梳理与分析，通过持续跟踪和动态管理，确保隐患清零，切实保障园区安全生产形势稳定向好。

3．组织宣传教育和培训

（1）动员企业积极参加园区各项安全生产教育培训、安全知识竞赛、安全生产月、消防宣传月等主题活动，持续走访火炬翔安产业区通用厂房一、二、三期企业，累计对800余家企业开展安全生产宣导工作。

（2）举办各类安全知识培训，邀请行业专家到企业授课，内容涵盖安全生产法律法规、消防安全知识等。联合天马、立林等企业，在东部孵化园、桦园公寓等地开展消防演练活动，提高园区安全生产人员应急处突能力。

五、总体评估意见

通过对事故现场勘察和对有关人员的调查询问、查阅相关资料，基本认为欣成业公司在“7·27”一般触电事故发生后，积极采取了一系列整改措施，展现出了较强的事故应对和改进决

心。

1.公司认真吸取事故教训，成立了以总经理为组长的事故整改小组，职责明确，为整改工作提供了有力的组织保障。在事故防范和整改措施落实方面，涵盖了多个关键领域，取得了较为显著的阶段性成果。

2.建立健全了安全生产规章制度、操作规程、责任制及应急预案体系，从制度层面为安全生产提供了全面的框架。

3.加强安全用电管理，对用电设备隐患进行排查并整改，确保接地等安全措施符合标准。

4.按滚焊机说明书要求落实相关检查，保证设备安全运行。

5.配备兼职安全生产管理人员，落实安全风险管控与隐患排查治理，完善安全生产档案资料。

6.对从业人员进行全面安全生产教育和培训，强化安全文化氛围营造。

7.加强生产作业现场监督管理，规范检维修作业流程。

8.同时，注重应急救援培训和应急预案演练，提高员工应急救援能力。

故通过事故评估认为，欣成业公司在事故整改过程中态度积极、措施全面，各方面工作有序推进，已初步形成较为完善的安全生产管理体系，为预防类似事故再次发生奠定了良好基础。但仍需持续关注整改措施的长期有效执行，不断优化和完善安全生产管理工作。

另外翔安区科技和工信商务局、民安街道、火炬园区管理单位也分别根据属地监管责任，积极落实各自的整改防范事故再次发生的措施，建立各自责任范围内的安全生产防线。

六、事故预防相关建议

1.持续强化安全意识教育：定期开展各类安全意识培训活动，不仅仅局限于新员工三级教育和专家培训，要贯穿全体员工日常工作，通过案例分析、安全文化活动等多种形式强化安全意识，确保安全意识深入人心，成为员工工作的自觉准则。

2.完善监督考核机制：对于安全生产规章制度和操作规程等的执行情况，建立更为细致、严格的监督考核机制。定期检查各部门、各岗位对制度和规程的遵守情况，对执行不力的部门和个人进行严肃问责，确保制度的权威性和严肃性，真正发挥其规范安全生产行为的作用。

3.深化风险评估与管控：不仅仅是开展风险辨识和评估，要进一步深化对风险的理解和认识，根据实际生产情况动态调整风险管控措施。定期对风险辨识和管控措施表进行评估和更新，确保其有效性和适应性，切实提升风险管控能力，将事故隐患扼杀在萌芽状态。

4.加强应急预案实战化演练：在制定应急演练计划的基础上，更加注重演练的实战化效果。模拟真实事故场景，增加演练的复杂性和难度，检验应急预案的科学性和可操作性，提高员工在实际事故中的应急反应能力和协同配合能力。演练后要及时总

结经验教训，对应急预案进行针对性优化。

5.定期开展安全生产自查自纠：除了年度事故隐患排查计划，增加日常和季度的安全生产自查自纠工作。鼓励全体员工积极参与，及时发现潜在的安全隐患，并形成常态化机制。对于自查自纠中发现的问题，要迅速组织整改，确保安全生产工作时刻处于可控状态。